



**ГРУППА  
СТАН**

**Импортозамещение**

**как инструмент развития  
станкостроения**

127055, Россия, г. Москва, Вадковский пер., д. 1  
Тел/факс: +7 495 916 55 55  
<http://stan-group.com>

## Государственная поддержка

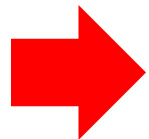
→ **Изменения в Постановление Правительства Российской Федерации от 24 декабря 2013 г. N 1224**

→ **Федеральный Закон от 31.12.2014 г. №488-ФЗ «О промышленной политике в РФ»**

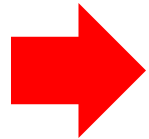
→ **Распоряжение Правительства №98-Р от 27.01.2015 (План первоочередных мер по обеспечению устойчивого развития экономики в 2015 году)**

→ **Нормативные акты по реализации Постановлений Правительства о правилах и перечне организаций, оказывающих существенное влияние на отрасли промышленности и торговли**

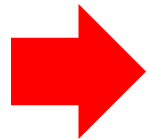
## Сдерживающие факторы



**Слабый контроль за соблюдением действующего законодательства**



**Отсутствие механизма и правоприменительной практики вопросов соблюдения требований постановления Правительства от 24.12.2013 №1224**



**Низкая эффективность/отсутствие инструмента таможенно-тарифного регулирования и ценовых преференций для отечественных производителей**

## **Предлагаемые меры**

- Беспошлинный ввоз критически важных комплектующих для организации собственного производства станочного оборудования**
- Временное освобождение станкостроительных предприятий от налогового бремени**
- Создание безналоговых технологических цепочек создания современного станочного оборудования (от заготовительного этапа до сервисного обеспечения)**
- Восстановление инфраструктуры станкоинструментальной промышленности**

## Позитивные результаты

Повышение интереса к  
отечественной  
станкоинструментальной  
продукции

Привлечение широкого круга  
организаций и научно-  
технических работников к  
созданию инновационной  
российской  
станкоинструментальной  
продукции

**Пример:** Совместная работа Группы СТАН, НПО «Станкостроение» и ЦАГИ по анализу потребностей предприятий авиационной промышленности в технологическом оснащении и тенденций развития мирового станкостроения

# Крупный заказ ООО НПО «Станкостроение»



**3 модельных ряда адаптированных к условиям и требованиям производства авиационной техники на ПАО «Нижегородский авиастроительный завод «Сокол»**

## Требования к оборудованию

- переработка проектно-технологической документации;
- соответствие оборудования самым современным стандартам;
- сборка и наладка оборудования практически «с колес»



- **Собственный опыт и потенциал**
- **Активное сотрудничество с конструкторскими и технологическими подразделениями ведущих предприятий ОПК, космического и энергетического машиностроения**



**Портальный  
обрабатывающий центр  
модели ОЦП-3000.**

**Текущая потребность российских  
предприятий в подобном  
оборудовании от 50 до 100 штук.**

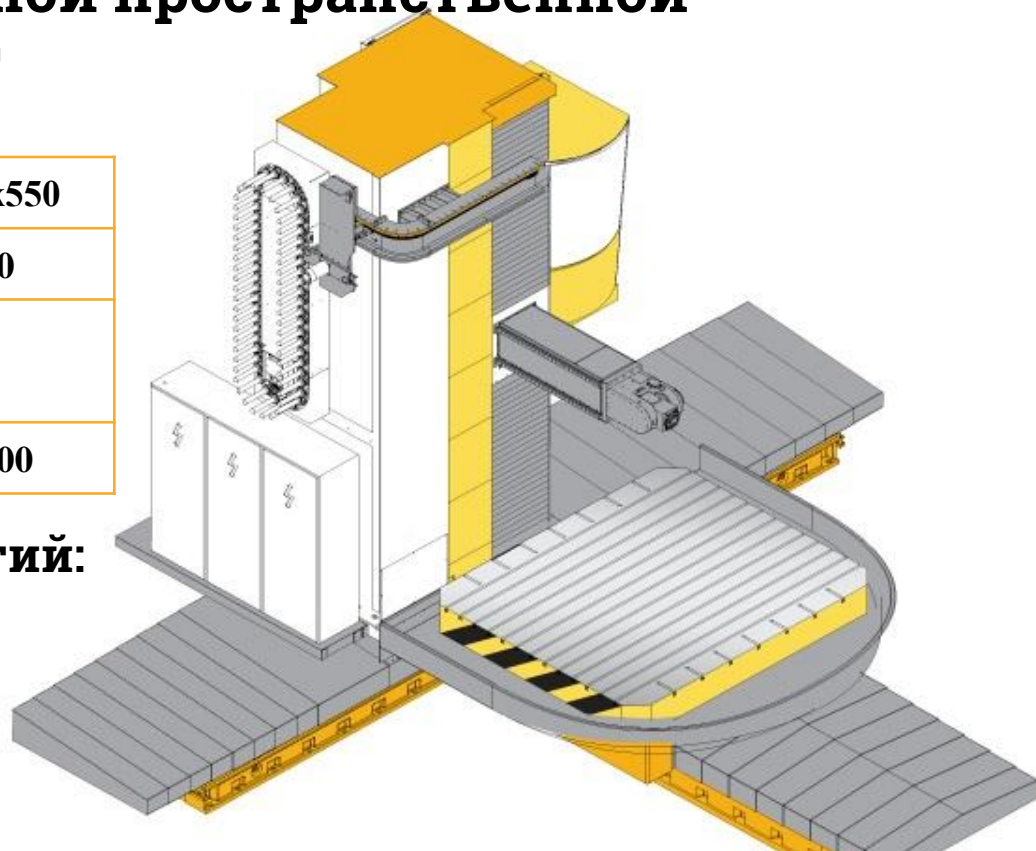


# Иваново: курс на технологическую независимость отечественного машиностроения



## Разработка многоцелевого станка для 5-координатной обработки деталей сложной пространственной конфигурации ИСК5000

Сечение выдвижного ползуна, мм	550x550
Перемещение ползуна, мм	1 500
Скорость быстрых перемещений ползуна, м/мин	16
Усилие подачи ползуна,Н	40 000



### Реальные потребности предприятий:

Судостроения

Энергомашиностроения

Военно-промышленного  
комплекса

Машиностроения

Ж/д машиностроения



# Профилешлифовальный станок SXS 512 TC с автоматической сменой кругов



Станок предназначен для  
глубинного многокоординатного  
шлифования лопаток  
газотурбинных двигателей.

Успешно замещает аналоги,  
производимые в Швейцарии и  
Германии, и превосходит их по  
технологическим возможностям,  
точности обработки и надежности.

Применяется в  
двигателестроении  
и и авиационной  
промышленности.



<b>ПРОДОЛЬНЫЙ СТОЛ (CNC - ось "X"):</b>	
Ход стола, мм	900
Скорость стола, мм/мин	0-11000
<b>ПОПЕРЕЧНЫЙ СТОЛ (CNC - ось "Z"):</b>	
Ход стола, мм	500
Скорость стола, мм/мин	0-5500
<b>ВЕРТИКАЛЬНАЯ КАРЕТКА (CNC - ось "Y"):</b>	
Ход каретки, мм	145
Скорость каретки, мм/мин	0-6000
<b>ШПИНДЕЛЬНЫЕ ОСИ (CNC - "S1,S2"):</b>	
Диаметр круга, мм	150-500
Скорость круга, м/с	20-80

# Многофункциональный 2-х шпиндельный обрабатывающий центр SXS 735-TC2 CNC



**Шлифование и фрезерования деталей из титановых сплавов высокопроизводительным инструментом - однослойными эльборовыми и алмазными кругами, эльборовыми кругами на керамической связке с возможностью правки при возможности скоростной обработки до 90м/с.**

**Аналогов такому оборудованию в мире практически не существует.**

<b>ПРОДОЛЬНЫЙ СТОЛ (CNC - ось "X"):</b>	
Ход стола, мм	500 (700)
Скорость стола, мм/мин	0 - 75000
<b>ПОПЕРЕЧЬЙ СТОЛ (CNC - ось "Z"):</b>	
Ход стола, мм	600
Скорость стола, мм/мин	0 - 20000
<b>ВЕРТИКАЛЬНАЯ КАРЕТКА (CNC - ось "Y"):</b>	
Ход каретки, мм	600
Скорость каретки, мм/мин	0 - 20000
<b>ШПИНДЕЛЬНЫЕ ОСИ (CNC - "S1,S2"):</b>	
Диаметр круга, мм	5-180
Скорость круга, м/с	0-150



**Запущен в эксплуатацию  
на Рыбинском НПО  
«Сатурн»**

**Импортозамещение - это инструмент  
развития станкостроения**

**Также требуются:**

- **Развитие системы регулирования отрасли**
- **Гарантии реальных заказов**



**СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ!**

127055, Россия, г. Москва, Вадковский пер., д. 1  
Тел/факс: +7 495 916 55 55  
<http://stan-group.com>