



**ПРОТОКОЛ**  
**заседания Комитета по холодильной и криогенной промышленности**  
**на тему: «Состояние производства холодильной техники для нужд ОПК.**  
**Проблемы и пути их решения».**

Рособоронэкспорт  
Москва, ул. Стромынка, д. 27

23 августа 2016 г.

**Список участников**

<b>№</b>	<b>Фамилия, имя, отчество</b>	<b>Место работы</b>
1.	ДУБРОВИН Юрий Николаевич	<b>Председатель Комитета по холодильной и криогенной промышленности Союза машиностроителей России,</b> Председатель Правления Российского союза предприятий холодильной промышленности
2.	БАГИРЯН Эдуард Апкарович	Исполнительный директор Российского союза предприятий холодильной промышленности, член-корреспондент Международной академии холода
3.	БАКШАЕВ Александр Владимирович	Директор по коммерческим вопросам ЗАО «Чебоксарское предприятие «Сеспель»
4.	БАРАНЕНКО Александр Владимирович	Директор Института холода и биотехнологий Санкт-Петербургского национального исследовательского университета информационных технологий, механики и оптики (Университет ИТМО), д.т.н., профессор
5.	БЕЛОЗЕРОВ Георгий Автономович	Главный научный сотрудник лаборатории промышленных холодильных установок Всероссийского научно-исследовательского института холодильной промышленности (ВНИХИ), вице-президент Международной академии холода, д.т.н.
6.	БЕЛУКОВ Сергей Владимирович	Директор Института химического машиностроения им. Л.А. Костандова, заведующий кафедрой «Техника низких температур» им. П. Л. Капицы, Московский государственный машиностроительный университет (МАМИ), к.т.н.
7.	БЕЛЯКОВ Максим Алексеевич	Начальник отдела турбохолодильников ПАО ПКО «Теплообменник»
8.	БЕРЕЖЕЦКИЙ Михаил Михайлович	Директор ООО «Промхолод-Брянск»
9.	БОРОДОВИЦЫН Андрей Михайлович	Начальник сектора АО «Концерн «Созвездие»
10.	ВЛАДИМИРОВ Владимир Иванович	Генеральный директор ООО «Норма Энерго Атом»

11.	ВОРОНОВ Дмитрий Олегович	Начальник бригады ПАО ПКО «Теплообменник»
12.	ГАЛОЧКИНА Ольга Ивановна	Ведущий инженер – конструктор АО «РКЦ «ПРОГРЕСС»
13.	ГАПЧЕНКО Роман Николаевич	Начальник производственно-диспетчерского отдела АО «90 экспериментальный завод»
14.	ГЛАЗКОВ Алексей Сергеевич	ВРИО заместителя начальника отдела АО «НПК «КБМ»
15.	ГРИШИН Михаил Николаевич	Заместитель коммерческого директора ООО «Спектропласт»
16.	ЕЖОВ Иван Вячеславович	Руководитель отдела по консалтингу предприятий ОПК АО «Проектмашприбор»
17.	ЖУКОВ Сергей Николаевич	Заместитель коммерческого директора ОАО «Тяжмехпресс»
18.	ЗАЙЦЕВСКИЙ Вадим Вениаминович	Генеральный директор ООО «А.С.Д.-Петербург»
19.	ИБРАГИМОВ Евгений Рашитович	Генеральный директор АО «НИИ турбокомпрессор им. В.Б. Шнеппа», к.т.н.
20.	ИБРАГИМОВ Анвар Зияевич	Главный эксперт Департамента развития поставщиков и координации ОКР АО «ОСК»
21.	КЛАДОВ Александр Ильич	Директор ООО «Кларос»
22.	КОБЗОВ Денис Вячеславович	Начальник отдела надежности АО ЭОКБ «Сигнал» им. А.И.Глухарева
23.	КОНДРАШОВ Валерий Федорович	Ведущий советник управления кораблестроения ВМФ России
24.	КОНСТАНТИНОВ Илья Робертович	Директор по маркетингу ООО «Алтаир Групп»
25.	КОССОВ Валерий Семёнович	Генеральный директор АО «ВНИКТИ»
26.	КУЗИН Дмитрий Леонидович	Исполнительный директор Ассоциации предприятий индустрии климата
27.	КУЗУРА Владимир Константинович	Коммерческий управляющий ООО «Эс Ти Кроун»
28.	КУЛИК Максим Васильевич	Научный сотрудник Межрегионального общественного учреждения «Институт инженерной физики»
29.	ЛЕБЕДЕВ Александр Петрович	Начальник отдела развития горнорудной промышленности и тяжелого машиностроения Департамента станкостроения и инвестиционного машиностроения Министерства промышленности и торговли Российской Федерации
30.	ЛЕЛЮХ Артем Александрович	Технический директор ООО «Алтаир Групп»
31.	ЛИТВИНЧУК Георгий Геннадьевич	Председатель Правления Союза «ОО ПКВО»
32.	ЛЮБИМЦЕВ Александр Сергеевич	Генеральный директор ОАО «ВНИИХОЛОДМАШ ХОЛДИНГ»
33.	МАКАРОВ	Советник генерального директора по государственным

	Владимир Юрьевич	оборонным заказам ОАО «Тяжпрессмаш»
34.	МАМОНОВ Сергей Геннадьевич	Заместитель директора Департамента судостроительной промышленности и морской техники Министерства промышленности и торговли Российской Федерации
35.	МАРТЫНОВ Максим Михайлович	Руководитель отдела по работе с ключевыми клиентами ЗАО «Арктика групп»
36.	МЫСЛОВИЧ Андрей Евгеньевич	Заместитель начальника отдела АО «КБП»
37.	ПЕТРОВ Кирилл Владимирович	Руководитель группы продаж Группы Компаний «Термокул»
38.	ПИСАРСКИЙ Владимир Исакович	Заместитель генерального директора ОАО «НПО «Гелиймаш»
39.	ПОПОВА Наталья Валентиновна	Руководитель Департамента по обеспечению деятельности комитетов и комиссий Союза машиностроителей России
40.	РЕБЕЦ Михаил Валерьевич	Начальник сектора АО «Центральное конструкторское бюро морской техники «Рубин»
41.	РИЗЕН Александр Иванович	Заместитель начальника отдела, начальник сектора обеспечения тепловых режимов ПАО «НПО «Стрела»
42.	САПОЖНИКОВ Владимир Борисович	Генеральный директор ООО «Научно-технический внедренческий центр «Энергетические, информационные, технологические достижения для установок и комплексов космического и оборонного назначения» (НТВЦ «ЭДУКОН»), д.т.н., профессор кафедры «Техника низких температур» им. П.Л. Капицы Института химического машиностроения имени Л.А.Костандова Университета машиностроения
43.	СИМОНОВ Виктор Юрьевич	Главный редактор Интернет-портала холодильной отрасли «Refrigeration Portal»
44.	СКОРЕНКО Алексей Валентинович	Исполнительный директор ЗАО «Холодон»
45.	СКОРОПУПОВ Дмитрий Александрович	Генеральный директор АО «Уралкриомаш»
46.	СКРЯБИНА Елена Анатольевна	Заместитель редактора журнала «Холодильная техника»
47.	СМИРНОВ Юрий Викторович	Генеральный директор ООО «Остек-Инжиниринг»
48.	ТАРАРЫШКИН Александр Викторович	Руководитель направления SMT ООО «Эс Ти Кроун»
49.	ТИМАНОВИЧ Виктор Михайлович	Директор по маркетингу и внешнеэкономическим связям ООО «НПФ «ХИМХОЛОДСЕРВИС»
50.	ТИМОШИНА Марина Геннадьевна	Начальник сектора АО «КБП»
51.	ТОКАРЕВ Марат Алексеевич	Руководитель Департамента холодильного оборудования и машин ООО «Челябинский компрессорный завод»
52.	УДУТ Вадим Николаевич	Генеральный директор ОАО «НПО ГЕЛИЙМАШ»
53.	УМАНСКИЙ	Заместитель генерального директора по научной работе

	Вячеслав Львович	АО «ЦНИИ «Курс», директор НИИ «РИТМ»
54.	УРАЗОВ Евгений Константинович	Председатель Совета директоров Группы компаний «ОСТРОВ»
55.	ХАСАНОВ Радик Шавкятович	Председатель Татарстанского регионального отделения ООО «СоюзМаш России», генеральный директор АО «ПО «Завод имени Серго» - АО «ПОЗиС»
56.	ХОМЧЕНКО Роман Анатольевич	Генеральный директор ООО «Алтаир Групп»
57.	ЧЕРКАСОВ Илья Анатольевич	Генеральный директор ООО «Опытно-конструкторское бюро специального холодильного машиностроения ТЕХНАТОН»
58.	ШИПОВ Денис Николаевич	Главный конструктор ПАО «Криогенмаш»
59.	ЯКОВЛЕВ Валентин Игоревич	Заместитель начальника отдела 31 АО «ЦНИИ «Курс»
60.	ЯЛАЛЕТДИНОВ Альберт Раисович	Генеральный директор ООО «Челябинский компрессорный завод»

### **ПРЕДСЕДАТЕЛЬСТВУЮЩИЙ**

Председатель Комитета по холодильной и криогенной промышленности, Председатель Правления Российского союза предприятий холодильной промышленности, Почетный машиностроитель, академик Международной академии холода Дубровин Юрий Николаевич.

### **ПОВЕСТКА ЗАСЕДАНИЯ**

Комитета по холодильной и криогенной промышленности на тему: «Состояние производства холодильной техники для нужд ОПК. Проблемы и пути их решения».

Приветственное слово Руководителя Департамента по обеспечению деятельности комитетов и комиссий Союза машиностроителей России Поповой Натальи Валентиновны.

Вступительное слово Председателя Комитета по холодильной и криогенной промышленности, Председателя Правления Российского союза предприятий холодильной промышленности Дубровина Юрия Николаевича.

1. Организационные вопросы:

- утверждение состава Комитета;
- утверждение кандидатур на должности Заместителя Председателя Комитета и Ответственного секретаря Комитета.

2. «Состояние производства холодильной техники для нужд ОПК. Проблемы и пути их решения».

Докладчик - Председатель Комитета по холодильной и криогенной промышленности, Председатель Правления Российского союза предприятий холодильной промышленности Дубровин Юрий Николаевич.

3. «Проблемы импортозамещения в холодильном оборудовании специального назначения в составе ВВТ».

Докладчик - Генеральный директор ООО «Опытно-конструкторское бюро специального холодильного машиностроения ТЕХНАТОН» Черкасов Илья Анатольевич.

4. «Предложения компании «Остров» по организации производства техники для нужд ОПК».

Докладчик - Председатель Совета директоров Группы компаний «ОСТРОВ» Уразов Евгений Константинович.

5. «О выполнении гособоронзаказа с применением криогеники и задачи предприятий криогенной техники».

Докладчик – заместитель генерального директора ОАО «НПО «ГЕЛИЙМАШ» Писарский Владимир Исакович.

6. «Спиральные и винтовые компрессоры ЗАО «НИИтурбокомпрессор им. В.Б.Шнеппа» для холодильной техники специального применения. Опыт и возможности».

Докладчик - Генеральный директор АО «НИИтурбокомпрессор им. В.Б.Шнеппа», к.т.н. Ибрагимов Евгений Рашитович.

7. «Опытно-конструкторские работы ООО «Челябинский компрессорный завод» в области холодильных компрессоров». Новое производство. Модельный ряд».

Докладчик – Руководитель Департамента холодильного оборудования и машин ООО «Челябинский компрессорный завод» Токарев Марат Алексеевич.

8. «Решение проблем производства в России компонентной базы для коммерческих систем кондиционирования и холодоснабжения как фундамент развития целого кластера российского энергоэффективного машиностроения».

Докладчик – технический директор ООО «Алтаир Групп» Лелюх Артем Александрович.

9. Дискуссия по теме заседания.

10. Принятие резолюции.

11. Заключительное слово Председателя Комитета по холодильной и криогенной промышленности, Председателя Правления Российского союза предприятий холодильной промышленности Дубровина Юрия Николаевича.

\*\*\*\*\*

С приветственным словом к участникам заседания обратилась Руководитель Департамента по обеспечению деятельности комитетов и комиссий Союза машиностроителей России Попова Наталья Валентиновна, рассказав о том, что актуальность создания Комитета по холодильной и криогенной промышленности при Бюро Правления Союза машиностроителей России сомнений не вызывает. Техника низких температур является базовым элементом в осуществлении 10 из 44 критических технологий, выделенных Правительством России в качестве определяющих безопасность страны от угроз и вызовов как экономического, так и политического характера. Состояние холодильной и криогенной промышленности влияет на продовольственную безопасность страны, отражается на возможностях и эффективности агропромышленного комплекса, ОПК, особенно ракетно-космической техники, а также торговли и ряда других отраслей экономики. Отдельной большой проблемой является транспортный холод. Это рыбопромысловые суда, рефрижераторные контейнеры и вагоны, автомобильный рефрижераторный транспорт. По данным Международной академии холода в промышленном секторе России работает около 170 тыс. холодильных установок, в АПК – 400 тыс., в торговле – более 3 млн. В стране функционирует более 3 млн центральных кондиционеров, около 130 тыс. транспортных рефрижераторов и более 62 млн домашних холодильников. При этом необходимо отметить, что за последние 20 лет холодильная и криогенная промышленность России не просто не получила должного развития. Она, потеряв 18 из 22 заводов, разрушив существовавшие в рамках СЭВ и международного сотрудничества связи, налаженную кооперацию, достигла критической черты. Импортозависимость практически во всех секторах генерации холода и холодопотребления стала зашкаливать. Кроме того, сильно пострадала система технического регулирования, а также подготовка профильных специалистов с высшим и средним образованием. Общая негативная ситуация усугубилась введением экономических санкций против России со стороны США и некоторых других стран. Вместе с тем, в России сохранилась определенная производственная база для решения задач возрождения холодильной и криогенной промышленности, в значительной мере сохранен научный потенциал в области генерации и использования холода. На этом фундаменте нам и предстоит консолидировать усилия предприятий и организаций по созданию условий для реализации программ импортозамещения, внедрения прогрессивных технологий, построению многоуровневой системы подготовки кадров. Для преодоления отставания России в области холодильных технологий и оборудования предстоит создать новые инвестиционные механизмы, со своей стороны предложить направления и возможные меры государственной поддержки. Свое слово должна сказать и наука. Кроме того, нужно максимально использовать значительный опыт по созданию совместных предприятий и локализации производств, который уже наработан в других секторах машиностроения. Повестка дня нашего заседания очень насыщена. Нам предстоит заслушать и обсудить семь докладов о состоянии и проблемах холодильного и криогенного производств, утвердить состав Комитета и принять план его работы на текущий год. Наша работа сегодня задаст тон всей последующей деятельности Комитета, и, главное, позволит сконцентрировать наши усилия на решении стратегических задач этого важнейшего сектора машиностроения.

Со вступительным словом выступил Председатель Комитета по холодильной и криогенной промышленности, Председатель Правления Российского союза предприятий холодильной промышленности Дубровин Юрий Николаевич.

## 1. Организационные вопросы:

- утверждение состава Комитета;

**Состав Комитета по холодильной и криогенной промышленности утверждён в следующем составе:**

№	ФИО	Должность на предприятии
1.	ДУБРОВИН Юрий Николаевич	<b>Председатель Комитета по холодильной и криогенной промышленности</b> , Председатель Правления Российского союза предприятий холодильной промышленности, Почетный машиностроитель, академик Международной академии холода
2.	АЙБАЗОВ Магомед Умарович	Генеральный директор ОАО «Холодмаш»
3.	БАГИРЯН Эдуард Апкарович	<b>Ответственный секретарь Комитета по холодильной и криогенной промышленности</b> , Исполнительный директор Российского союза предприятий холодильной промышленности, член-корреспондент Международной академии холода
4.	БЕЛОЗЕРОВ Георгий Автономович	Главный научный сотрудник лаборатории промышленных холодильных установок Всероссийского научно-исследовательского института холодильной промышленности (ВНИХИ), д.т.н., вице-президент Международной академии холода
5.	БЕЛУКОВ Сергей Владимирович	Директор Института химического машиностроения имени Л.А. Костандова Московского государственного машиностроительного университета, заведующий кафедрой «Техника низких температур» им. П.Л. Капицы, профессор, к.т.н.
6.	БОНДАРЕНКО Виталий Леонидович	Заведующий кафедрой Э4 «Холодильная и криогенная техника, системы кондиционирования и жизнеобеспечения» МГТУ им. Н.Э. Баумана, д.т.н., профессор
7.	БУСАХИН Алексей Владимирович	Главный инженер 3-его управления ЗАО «Промвентиляция XXI», председатель Совета «ИСЗС-Монтаж», к.т.н., доцент МГСУ, Заслуженный строитель России
8.	ГАЛКИН Михаил Леонидович	Технический директор ООО «Спектропласт», д.т.н., академик Международной академии холода
9.	ГРИШИН Владимир Вадимович	Генеральный директор Группы компаний «Олекс Холдинг», профессор, д.э.н., Заслуженный экономист Российской Федерации
10.	ЖЕРДЕВ Анатолий Анатольевич	Руководитель Научно-учебного комплекса «Энергомашиностроение» МГТУ им. Н.Э. Баумана, д.т.н., профессор, академик Международной академии холода

11.	ИБРАГИМОВ Евгений Рашитович	Генеральный директор ЗАО «НИИТурбокомпрессор им. В.Б. Шнеппа», к.т.н.
12.	КИРЖНЕР Давид Львович	Заместитель начальника Департамента технической политики ОАО «РЖД»
13.	КИРИЛЛОВ Альберт Анатольевич	Член Совета Директоров Группы компаний «Термокул», генеральный директор ООО «Трейд Групп»
14.	КОССОВ Валерий Семенович	Генеральный директор АО «ВНИКТИ»
15.	КУЗИН Дмитрий Леонидович	<b>Заместитель Председателя Комитета по холодильной и криогенной промышленности</b> , Исполнительный директор Ассоциации предприятий индустрии климата
16.	ЛИТВИНЧУК Георгий Геннадиевич	Председатель Правления ООО «Союз ПКВО»
17.	МИЗЕРНОВ Евгений Владимирович	Генеральный директор ОАО «Ярославский завод «Красный маяк»
18.	ПОПОВА Наталья Валентиновна	Руководитель Департамента по обеспечению деятельности комитетов и комиссий Союза машиностроителей России
19.	РУДНЕВ Владимир Григорьевич	Президент Научно-технической Ассоциации производителей бытовой холодильной техники «Холод-быт»
20.	САПОЖНИКОВ Владимир Борисович	Генеральный директор ООО «Научно-технический внедренческий центр «ЭДУКОН», профессор кафедры «Техника низких температур» им. П.Л. Капицы Института химического машиностроения имени Л.А. Костандова Московского государственного машиностроительного университета, д.т.н.
21.	СКОРЕНКО Алексей Валентинович	Исполнительный директор ЗАО «Холодон»
22.	СПЕКТОР Борис Андреевич	Председатель Правления Ассоциации компрессорных заводов, Заслуженный машиностроитель Российской Федерации, к.т.н.
23.	ТАГАНЦЕВ Олег Михайлович	Первый заместитель генерального директора ОАО «ВНИИХОЛОДМАШ-ХОЛДИНГ», председатель Технического комитета по стандартизации № 271, академик Международной академии холода, к.т.н., Почетный машиностроитель
24.	ТАРАСОВ Александр Адольфович	Председатель совета директоров ООО «Алтаир Групп»
25.	ТОВАРАС Николай Вячеславович	Генеральный директор ООО «Научно-производственная фирма «ХИМХОЛОДСЕРВИС», академик Международной академии холода, к.т.н.
26.	УДУТ Вадим Николаевич	<b>Заместитель Председателя Комитета по холодильной и криогенной промышленности</b> , Генеральный директор ОАО «Научно-производственное объединение «ГЕЛИЙМАШ»
27.	УРАЗОВ Евгений Константинович	Заместитель Председателя Правления Россоюзхолодпрома, Председатель Совета директоров ООО «ОСТРОВ»



28.	ХАСАНОВ Радик Шавкятович	<b>Заместитель Председателя Комитета по холодильной и криогенной промышленности, Председатель Татарстанского регионального отделения ООО «СоюзМаш России», генеральный директор АО «ПО «Завод имени Серго» - АО «ПОЗиС»</b>
29.	ЧЕРКАСОВ Илья Анатольевич	Директор и главный конструктор ООО «Опытно-конструкторское бюро специального холодильного машиностроения ТЕХНАТОН», Заслуженный конструктор Российской Федерации, к.т.н.
30.	ЯЛАЛЕТДИНОВ Альберт Раисович	Генеральный директор ООО «Челябинский компрессорный завод»

- утверждение кандидатур на должности Заместителя Председателя Комитета и Ответственного секретаря Комитета;

Заместителями Председателя Комитета по холодильной и криогенной промышленности утверждены Председатель Татарстанского регионального отделения ООО «СоюзМаш России», генеральный директор АО «ПО «Завод имени Серго» - АО «ПОЗиС» ХАСАНОВ Радик Шавкятович, Генеральный директор ОАО «Научно-производственное объединение «ГЕЛИЙМАШ» УДУТ Вадим Николаевич и Исполнительный директор Ассоциации Предприятий Индустрии Климата КУЗИН Дмитрий Леонидович. Ответственным секретарем Комитета утвержден Исполнительный директор Российского союза предприятий холодильной промышленности, член-корреспондент Международной академии холода БАГИРЯН Эдуард Апкарович.

## **2. «Состояние производства холодильной техники для нужд ОПК. Проблемы и пути их решения».**

Докладчик - Председатель Комитета по холодильной и криогенной промышленности, Председатель Правления Российского союза предприятий холодильной промышленности Дубровин Юрий Николаевич рассказал присутствующим, что на первое заседание Комитета по холодильной и криогенной промышленности вынесена проблема, которая особенно волнует всех, кто причастен к генерации искусственного холода. Это сложившаяся за последние 20 лет подавляющая зависимость холодильной индустрии России от поставок оборудования и комплектующих из-за рубежа. По данным статистики, не менее 70 % холодильной техники на российском рынке собирается из импортных комплектующих. Не менее 20 % приходится на импорт готового оборудования и лишь 10 % - отечественная продукция. Такое состояние холодильной и криогенной промышленности вызывает тревогу применительно к общепромышленному оборудованию и совершенно нетерпимо в отношении оборудования, предназначенному для оснащения спецобъектов. Постановлением Правительства РФ от 24.12.2013 года №1224 устанавливается запрет и ограничения на допуск товаров из-за рубежа для целей осуществления закупок товаров для нужд обороны страны и безопасности государства. Особая роль генерации искусственного холода в обеспечении безопасности страны стала проявляться с середины прошлого века, когда была создана атомная промышленность, ракетно-космическая отрасль, строились объекты систем дальнего обнаружения, противоракетной обороны, создавалась военная техника, боевое применение которой напрямую связано с обеспечением искусственным

холодом. Кроме того, техника низких температур является базовым элементом в осуществлении 10 из 44 критических технологий согласно перечню, утвержденному Распоряжением Правительства РФ от 14 июля 2012 г. №1273-р. В их числе технологии атомной и водородной энергетики, ядерного топливного цикла, новых и возобновляемых источников энергии и других. В Советском Союзе холодильная промышленность постоянно находилась в сфере государственных интересов и была представлена пятнадцатью заводами. Выпускалось 700 тысяч единиц промышленных и торговых холодильных машин на отечественных компрессорах. В настоящее время в России фактически не ведется серийное производство основного холодильного оборудования, утрачивается «холодильная безопасность», что, естественно, приведет к снижению уровня военной, технологической и продовольственной безопасности страны. Россоюзхолодпром видит проблему в отсутствии возможности машиностроительной промышленности России производить основное холодильное оборудование и, прежде всего, холодильные компрессоры и элементы систем управления холодильными машинами, а также в отсутствии отечественного производства современных холодильных агентов, не подпадающих под запрет международных экологических документов. Из пяти компонентов, составляющих любую холодильную машину, компрессор, теплообменники, электронный блок, запорно-регулирующая арматура и рабочие вещества (хладагенты, теплопередающие жидкости, масла) лишь теплообменная аппаратура частично производится в России. Все остальные элементы и даже трубопроводную арматуру мы используем в основном зарубежного производства. О масштабах импорта можно судить по следующим цифрам. Объем импорта холодильного оборудования и компонентов составляет около 80 млрд. рублей. К слову, весь фонд развития промышленности составляет 24 млрд. рублей. Промышленные компрессоры в различных диапазонах мощностей поставляют в Россию такие фирмы как «Битцер» (Германия), «Майком» (Япония), «Геа Рефрижерейшен» (Нидерланды), «Джонсон Контролс» (США), «Хауден» (Шотландия), «Копланд» (США). Обращения Россоюзхолодпрома к руководству мировых лидеров в производстве холодильного оборудования с предложением об организации производства, в том числе и путем создания совместных предприятий на территории России принимаются, но при условии, что это производство будет включено в госпрограмму, с гарантией финансирования. Состояние компрессоростроения в России следующее:

- ОАО «Ярославский завод «Красный маяк», г. Ярославль: единичное и мелкосерийное производство поршневых герметичных компрессоров (с импортными покупными изделиями) марок ПГС1,6; ПГС3; ПГС5; ПГС10; ПГС20;

- ОАО «Сибкриотехника» г. Омск: единичное и мелкосерийное производство поршневого герметичного компрессора ПГС10;

- ОАО «Машзавод», г. Чита: мелкосерийное производство винтовых агрегатов 21ВБ-50; 21ВБ-1000-2-1; 3АВБ160с;

- ОАО «Холодмаш», г. Черкесск: штучное или мелкосерийное производство поршневых компрессоров П25; ПБ25; П40; ПБ40; П50; ПБ50; П80; ПБ80; П100; ПБ100 (всего 122 шт. в 2014г.);

- ОАО «Казанькомпрессормаш», г. Казань: единичные центробежные и винтовые компрессоры для холодильных установок большой мощности в интересах в основном нефтегазового комплекса;

- ОАО «ВНИИХОЛОДМАШ-ХОЛДИНГ», г. Москва, совместно с ОАО «Пензкомпрессормаш» изготавливает линейку винтовых компрессоров производительностью от 20кВт до 1000 кВт по собственной конструкторской

документации для применения в составе холодильных машин с военной приемкой для нужд ВМФ и спец. объектов МО РФ.

- ООО «Челябинский компрессорный завод» готов к производству отечественных компрессоров для ОПК в диапазоне мощностей от 50 до 120 кВт.

Для того, чтобы было понятно насколько назрел вопрос по необходимости срочного принятия мер по восстановлению холодильного машиностроения, приведу письмо начальника управления Департамента Минобороны России по обеспечению государственного оборонного заказа С. Буева, присланное в Россоюзхолодпром в сентябре 2015 года. В настоящее время на объектах Минобороны России сложилась острая ситуация из-за отсутствия холодильных компрессоров, применяемых в стационарных системах холодоснабжения, в кондиционерах специального назначения. Департамент обеспечения Государственного оборонного заказа Министерства обороны Российской Федерации считает крайне своевременным и актуальным проведение работ по созданию типорядов современных отечественных хладагентов поршневого, спирального, винтового типов, работоспособных на хладагентах и смазочных маслах отечественного производства».

Нет смысла говорить о полном импортозамещении холодильного оборудования, пока не будет организовано серийное производство основы холодильных агрегатов и систем - это компрессоров, в особенности, промышленного диапазона холодопроизводительности. Именно от поставок компрессоров зависит жизнеспособность многих отраслей промышленности и сельскохозяйственного производства, а в целом – экономическая безопасность страны. В качестве справки, - в 2015 году по данным ГТС общее количество холодильных компрессоров различных марок и назначения без компрессоров для бытовой и коммерческой техники (т.е. с мощностью более 0,4 киловатт) российскими компаниями закуплено за рубежом около 4,5 млн. шт.

В 2012 году в государственной программе РФ «Развитие промышленности и повышение ее конкурентоспособности», утвержденной распоряжением Правительства №2539-р был сделан очень важный вывод: «Очевидно, что без участия государства в решении ключевых задач инфраструктурного, инвестиционного и инновационного характера промышленность не сможет выйти на необходимый уровень конкурентоспособности и обеспечить реализацию конкурентных преимуществ на внешнем и внутреннем рынках. Таким образом, для развития этого важнейшего сектора экономики, выведения его на современный технологический, экономический и управленческий уровень необходимо выработать государственную промышленную политику, определяющую национальные цели и приоритеты в сфере промышленности, сформировать стратегии развития отраслей промышленности и инструменты их реализации.» Начиная с 2014 года, в связи с резким ухудшением внешнеполитической и внешнеэкономической обстановки Правительством России, Министерством промышленности и торговли РФ прилагаются активные шаги по устранению существенной зависимости страны от импорта промышленной продукции. Согласно утвержденному распоряжением Правительства Российской Федерации от 30 сентября 2014 года №1936-р плану содействия импортозамещению в промышленности предусмотрено снижение доли импорта по отраслям обрабатывающей промышленности по годам на период до 2020 года. В этой ситуации Россоюзхолодпрому удалось решить ряд задач, связанных с поддержкой отечественных производителей холодильного оборудования, которые не решались ранее годами. Хочу выразить большую благодарность от всех холодильщиков руководству департамента станкостроения и инвестиционного машиностроения за включение номенклатуры холодильного и

криогенного оборудования в сферу курирования департамента. При научно-техническом совете по развитию отрасли тяжелого машиностроения при Минпромторге России образована экспертная рабочая группа по направлению «Промышленный специальный холод. Криотехника, вентиляция и кондиционирование». Утверждены критерии отнесения холодильного оборудования к товарам, произведенным на территории Российской Федерации. Приказом Минпромторга России от 7 апреля 2016 г. №1068 утверждена Комиссия по отнесению промышленной продукции отрасли тяжелого машиностроения к промышленной продукции, не имеющей аналогов, произведенных в Российской Федерации, в которую включен председатель Правления Россоюзхолодпрома.

В соответствии с Протоколом совещания у заместителя Министра промышленности и торговли Российской Федерации в Минпромторг России представлены технико-экономические обоснования на опытно-конструкторские работы по созданию винтовых, поршневых холодильных компрессоров в специальном исполнении, а также терморегулирующих вентилей и других элементов холодильной автоматики.

В настоящее время в Департаменте станкостроения и инвестиционного машиностроения на рассмотрении находится проект «Плана мероприятий по импортозамещению в области промышленного холода, криотехники, вентиляции и кондиционирования. Утверждение этого плана для нас имеет первостепенное значение. Мы считаем, что включение мероприятия в утвержденный Министерством план является необходимым условием получения поддержки со стороны госструктур и, в том числе, одобрения проекта Фондом развития промышленности. К сожалению, есть примеры, когда Фондом развития промышленности при огромном дефиците финансового ресурса поддерживается производство, не критически необходимых отечественных компрессоров и других элементов холодильного оборудования, а производство далеко не дефицитных холодильных машин и торгово-холодильного оборудования из импортных комплектующих. Необходимость в импортозамещении холодильного оборудования – главная, но не единственная проблема при оснащении специальных объектов. Анализ состояния холодильных систем на объектах Минобороны России, других ведомств, показывает недостаточную унификацию применяемого оборудования, что вносит дополнительные трудности при эксплуатации. Требуется упорядочения взаимодействия между заказчиками и инжиниринговыми компаниями. О состоянии готовности предприятий – производителей холодильного оборудования и инжиниринговых компаний к выполнению плана мероприятий по импортозамещению, а также по решению проблем в холодильном обеспечении спецобъектов доложат руководители – члены Комитета.

### **3. «Проблемы импортозамещения в холодильном оборудовании специального назначения в составе ВВТ».**

Докладчик - Генеральный директор ООО «Опытно-конструкторское бюро специального холодильного машиностроения ТЕХНАТОН» Черкасов Илья Анатольевич пояснил, что холодильная отрасль вносит существенный вклад в военную безопасность России поскольку холодильное и климатическое оборудование широко применяется на объектах Министерства Обороны, Российского космического агентства, ФСБ, и целого ряда других госструктур.

В дальнейшем роль холодильного оборудования в повышении ТТТ и боеготовности ВВТ будет только возрастать. В составе ВВТ используются холодильные машины для охлаждения жидких и газообразных хладоносителей, пароконденсационные

осушители воздуха, автономные и центральные кондиционеры, воздушные и жидкостные системы термостатирования. В период до 1991 года все потребности ВВТ в указанном оборудовании удовлетворялись предприятиями советской кооперации. Наиболее современные и оснащенные предприятия располагались в бывших советских республиках - Украине, Эстонии, Молдавии, Азербайджане и были потеряны после распада СССР. В тоже время, за прошедшие десятилетия российские компании, большая часть которых входит в Российский союз холодильной промышленности, освоили производство широкой гаммы агрегатированного холодильного оборудования для ВВТ и удовлетворяют, в настоящее время практически 100 % потребности России. Основной проблемой остается обеспечение оборудования отечественными комплектующими. Проблемой является также неравномерность распределения госзаказа по месяцам года. Из-за позднего оформления договоров основная часть поставок приходится на второе полугодие, что приводит к штурмовщине и снижению качества работ. В 2016г. существенно ухудшилось финансирование оборонной отрасли, включая производство холодильной техники. Так, если в предыдущие годы авансирование по госзаказу доходило до 80 %, то в текущем году оно снизилось до 30..40 %, что лишило предприятия оборотных средств и затруднило освоение новой техники, в том числе импортозамещение. Дальнейшему развитию отрасли препятствует, так же, отсутствие внятной государственной политики в области холодильного машиностроения в целом.

Серьезной проблемой является обеспечение холодильного оборудования ВВТ рабочими веществами. Принятый в начале 90-х, под давлением транснациональных корпораций Монреальский протокол, запретил использование ряда хладагентов, как представляющих угрозу озоновому слою земной атмосферы. В соответствии с принятыми на себя обязательствами Россия потеряла производство важнейших хладагентов, в первую очередь, дешевого и термодинамически эффективного хладагента R12. Однако накопленные к настоящему времени научные данные однозначно свидетельствуют об отсутствии связи между выбросами хладагентов группы хлорфторуглеродов и состоянием озонового слоя. При планомерном сокращении мировых выбросов хладагентов группы ХФУ в течение последних 25 лет, улучшения ситуации с озоновым слоем не наблюдается. Очередные международные ограничения касаются применения еще одного агента – хладагента R22, который сегодня используется в подавляющем числе специальных холодильных машин.

Отсутствует производство отечественного аналога хладагента R134a, так же широко применяемого в спец. технике, и совместимых с R134a масел. Для решения перечисленных проблем, с целью исключения зависимости России от иностранных компаний необходимо:

- проведение ОКР и освоение производства параметрических рядов поршневых бессальниковых и герметичных, винтовых бессальниковых, герметичных спиральных компрессоров, работоспособных на R22 и R134a и перекрывающих диапазон холодопроизводительностей от 3 до 500 кВт;
- создание госрезерва компрессоров иностранных производителей и иностранных рабочих веществ на время освоения отечественного производства;
- освоение производства отечественного R134a и совместимых с ним синтетических масел;
- поддержание производства R 22 с одновременным снятием ограничений на его применение в спецтехнике;
- проведение ОКР и освоение производства параметрических рядов холодильной автоматики (ТРВ, соленоидов, регуляторов давления);
- обеспечение равномерной загрузки предприятий отрасли госзаказом;

- обеспечение предприятий отрасли необходимыми финансовыми ресурсами путем снижения налоговой нагрузки, снижения ставок по кредиту, повышения процента авансирования госзаказа.

#### **4. «Предложения компании «Остров» по организации производства техники для нужд ОПК».**

Докладчик - Председатель Совета директоров Группы компаний «ОСТРОВ» Уразов Евгений Константинович рассказал, что компания «Остров», один из крупнейших европейских производителей комплектного холодильного оборудования, готова предложить новые высокоэффективные решения для реализации ваших проектов в области холодоснабжения торговых и промышленных предприятий. Используя в качестве критериев оптимизации при принятии технических решений высокую эффективность и производительность, компания разработала и производит самое современное и совершенное оборудование, базирующееся на следующих основополагающих принципах: «комплектные решения» – основополагающий принцип, облегчающий работу и снижающий затраты наших клиентов на проектирование, конструирование, монтаж и ввод в эксплуатацию систем холодоснабжения; поставка оборудования по принципу «всё из одних рук» существенно экономит время и ресурсы наших клиентов в части закупок и транспортной логистики; максимальная энергоэффективность и экологичность производимого оборудования, соответствие самым высоким мировым стандартам. Мы развиваем нашу компанию с учетом главных требований рынка: высокое качество продукции, гарантированное сертифицированной в соответствии с системой менеджмента качества, а также высококвалифицированным, хорошо подготовленным персоналом; конкурентоспособные цены как следствие выбора поставщиков комплектующих только среди известных и надежных фирм, а также постоянной оптимизацией внутренних бизнес-процессов; Минимальные сроки поставки оборудования, обеспеченные хорошо отлаженной логистикой, большим складом комплектующих, а также высокоэффективной системой разработки новой продукции. Существуют проблемы в части гособоронзаказа, в частности, низкая квалификация и/или недобросовестность заказчиков при формировании Технических заданий, требования контрактов не соответствуют действующей нормативной базе, отсутствие унификации изделий ВВТ, а также отсутствие систематизированной нормативной базы. Пути решения проблемных вопросов видятся в повышение квалификации технических специалистов организаций заказчиков и подрядчиков, лицензировании: ВВТ, Роскосмос, Росатом, аттестации поставщиков, введении института «Головной организации», стандартизации и унификации продукции (альбомы типовых решений), а также скорейшем внедрении современной, актуальной системы стандартизации, переходе в полном объеме на Технические регламенты и Технические нормы Европейского Союза (гармонизация нормативной базы).

#### **5. «О выполнении гособоронзаказа с применением криогеники и задачи предприятий криогенной техники».**

Докладчик – заместитель генерального директора ОАО «НПО «ГЕЛИЙМАШ» Писарский Владимир Исакович рассказал, что в сегодняшней международной обстановке выполнение гособоронзаказа является необходимым условием для обеспечения стратегической безопасности государства. ОАО «НПО «Гелиймаш», начиная с 1938 года,

обеспечивает разработку, изготовление и поставку в адрес воинских частей различных родов войск, в т.ч. ВВС, РВСН, ВМФ специального криогенного оборудования. Большой объем поставляется через «Рособоронэкспорт» по линии военно-технического сотрудничества с иностранными государствами. С момента начала осуществления космических программ в СССР ОАО «НПО «ГЕЛИЙМАШ» обеспечивает стартовые комплексы системами заправки, в т.ч. в настоящее время - это космодром Восточный. Объем гособоронзаказа составляет ежегодно от 50 до 70% общего объема производства. При этом предприятие испытывает огромные трудности в получении необходимых материалов и комплектующих изделий от российских предприятий, зачастую испытывающих собственные трудности при организации производства мелкими партиями, что является абсолютно невыгодно для них. При выполнении гособоронзаказа мы испытываем определенные трудности, наверно, общие для всех: договоры оформляются долго, обычно в конце апреля, при том, что сроки выполнения договора – 25 ноября с.г. с условием доставки и приема на месте с подписанием акта приема-передачи, также надо учитывать, что технологический цикл изготовления ТКДС-100В составляет 9 месяцев.; формирование цены контракта происходит на базе расчетно-калькуляционных материалов, причем каждая организация, через которую проходят эти материалы: ВП, дислоцированная на предприятии, структурные департаменты МО РФ, Федеральная антимонопольная служба, при этом каждый на своем этапе пытается максимально снизить стоимость изделия, без учета реальных затрат предприятия и реального уровня инфляции. Необходимо отметить, что МО РФ выдает аванс в размере 50% стоимости контракта, хотя ранее выдавалось 80%. Заводы-смежники, обеспечивающие по межзаводским договорам поставку покупных комплектующих изделий и материалов, формируют цены с учетом своих фактических затрат, а дислоцированные на них ВП согласовывают эти цены, которые не могут быть приняты МО для головного исполнителя, т.к. по госконтракту мы должны «информировать антимонопольный орган о фактах повышения поставщиками (исполнителями, подрядчиками) цен на сырье, материалы и комплектующие товара, работы, услуги, необходимые для выполнения Контракта, если установленная или предлагаемая цена более чем на 5 (пять) % превышает цену, рассчитанную с применением индексов цен и индексов-дефляторов по видам экономической деятельности, определенных в порядке, установленном Правительством Российской Федерации». К сожалению, необходимо отметить, что указанный механизм практически не действует. При заключении контрактов на выполнение работ ЦЭНКИ (Центр эксплуатации наземной космической инфраструктуры) цена определяется как ориентировочная и после выполнения работ в полном объеме на базе проведенных предприятием затрат переводится в твердофиксированную. При этом затраты по времени при формировании этой цены занимают 4-5 месяцев – продукция не отгружается и предприятие затраченные средства длительное время восполнить не может. Федеральный закон № 275 в определенной степени является во многом положительным фактором, т.к. выделенные средства в виде аванса не могут тратиться исполнителем для решения других задач и жестко контролируется уполномоченными банками. Однако указанные банки продолжают пользоваться нашими средствами и было бы целесообразно специальным постановлением Правительства обязать их выдавать предприятиям-изготовителям льготные кредиты в объемах 30-50% стоимости контракта. Это предложение обусловлено отсутствием необходимых оборотных средств для выполнения полного объема работ по заключенным контрактам и трудностями с оформлением кредитов, затраты на обслуживание которых составляют значительные средства. Необходимо отметить, что заводы-соисполнители, выпускающие продукцию, неконтролируемую ВП МО РФ,

зачастую позволяют себе принимать сроки исполнения и цены на диктуемых ими условиями без учета сроков, необходимых для выполнения гособоронзаказа. Часть предприятий банкротится и закрывается или же самостоятельно снимает с производства экономически невыгодную продукцию без учета того, что они единственные изготовители в РФ. Считаем необходимым разработать Положение, обязывающее эти предприятия при закрытии заводов передавать производство другим предприятиям, только после этого банкротить производство. В связи с принятым руководством страны Положением, в соответствии с которым армия до 2025 года должна быть модернизирована до 70%, считать необходимым указанные планы довести до предприятий-изготовителей, согласовав с ними планы производства на будущий период в целях формирования производственных мощностей, наличия конструкторско-технологических и производственного персонала. Необходимо заключение контрактов с предприятиями промышленности сразу на 2-3 года, что позволит правильно планировать не только собственное производство, но и предприятия-смежники. В настоящее время предприятие, имея производственные мощности и возможности, позволяющие в 3-5 раз увеличить производство, вынуждено оплачивать простои рабочих и держать недозагруженным в эксплуатации оборудование. Военные представительства МО РФ, дислоцированные на предприятиях, во многом некомпетентны и формально подходят к контролю за выпуском техники для нужд МО РФ, при этом надо отметить, что всего лишь одно Воронежское училище выпускает всего 25 специалиста в год для работы на нашей технике. В связи с этим при эксплуатации происходят сбои в работе.

Предложения:

1. МО РФ заключать договора на поставку продукции военного значения с предприятиями промышленности, являющимися единственным поставщиком на длительный срок (от 3-х до 5-ти лет).

2. Обеспечить заключение МО РФ договоров с предприятиями, являющимися единственным поставщиком и имеющих технологический цикл изготовления более шести месяцев не позднее января текущего года с выплатой причитающегося аванса.

3. Из-за отсутствия необходимого объема оборотных средств, предусмотреть выдачу уполномоченными банками (275 ФЗ) льготных кредитов предприятиям, выполняющим гособоронзаказ в объеме до 50 % стоимости контракта с последующим возвратом МО РФ средств, потраченных предприятием на обслуживанием данных кредитов.

#### **6. «Спиральные и винтовые компрессоры ЗАО «НИИтурбокомпрессор им. В.Б. Шнеппа» для холодильной техники специального применения. Опыт и возможности».**

Докладчик - Генеральный директор АО «НИИтурбокомпрессор им. В.Б.Шнеппа», к.т.н. Ибрагимов Евгений Рашитович пояснил, что акционерное общество «Научно-исследовательский и конструкторский институт центробежных и роторных компрессоров им.В.Б.Шнеппа» (до 1985г. – Специальное конструкторское бюро по компрессоростроению (СКБК) является единственным в России специализированным научно-исследовательским и проектным институтом по созданию центробежных и винтовых компрессоров. Для реализации программы импортозамещения компрессорного оборудования в холодильных системах специального назначения необходимо:

- провести комплексные НИОКР по созданию ряда герметичных высокоэффективных винтовых и спиральных холодильных компрессоров с учетом специальных требований к их характеристикам;



- разработать конструкторскую и технологическую документацию для их освоения на машиностроительных предприятиях;

- определить заводы имеющие технологическую готовность освоить изготовление винтовых и спиральных холодильных компрессоров.

Для реализации указанных направлений необходимо:

1. Определить источники финансирования и провести комплексные НИОКР по созданию ряда герметичных высокоэффективных винтовых и спиральных холодильных компрессоров;

2. Определить механизмы финансового и организационного взаимодействия разработчика и потенциального изготовителя продукции;

3. Определить механизмы реализации «гарантированного заказа» на ближайшие 3-5 лет для предприятий потенциальных изготовителей продукции;

4. Определить необходимые меры государственной поддержки предприятиям потенциальным изготовителям продукции на техническое перевооружение.

## **7. «Опытно-конструкторские работы ООО «Челябинский компрессорный завод» в области холодильных компрессоров». Новое производство. Модельный ряд».**

Докладчик – руководитель Департамента холодильного оборудования и машин ООО «Челябинский компрессорный завод» Токарев Марат Алексеевич заявил, что проблема технологического отставания России сформировалась не сегодня, а на протяжении двух последних десятилетий. Одним из свидетельств нашей технологической зависимости от стран Запада является то обстоятельство, что в товарной структуре импорта из стран дальнего зарубежья на долю машин и оборудования приходится свыше 50%. Взятый США курс на изоляцию России – ограничение ее доступа к мировым рынкам, технологиям, финансовым ресурсам, а также большая вероятность дальнейшего расширения такого рода санкций могут привести к тому, что технологическое отставание России от западных стран будет нарастать. Для преодоления технологической зависимости для нас жизненно важна последовательная политика импортозамещения.

В настоящее время ООО «Челябинский компрессорный завод» ведёт ОКР в данном направлении. Использование результатов ОКР позволит производить винтовые компрессоры, что позволит удовлетворить потребность предприятий как оборонной промышленности, так и других отраслей народного хозяйства в холодильном компрессорном оборудовании. Компрессоры винтовые холодильные предназначены для работы в составе передвижных (транспортное исполнение) или стационарных холодильных установок специального назначения. Выполняемые функции – винтовой компрессор выполняет функцию сжатия и транспортировка газов. Конструкции разрабатываемых компрессоров: - полугерметичные типа ВБ; - открытого типа. Модельный ряд полугерметичных компрессоров для холодильных машин и установок представляет собой шесть моделей с установленной мощностью двигателя до 132 кВт. Количественно модельный ряд представляет собой четыре диаметра ведущего ротора, каждый из которых имеет не менее трёх наименований по длине. Установленная приводная мощность составляет до 1 МВт. Данные компрессора могут использоваться, в том числе и для углеводородных газов. Производство винтовых компрессорных установок будет осуществляться на новой вводимой в эксплуатацию осенью 2016 года производственной площадке общей площадью 45 гектаров.

Выводы:

ООО «Челябинский компрессорный завод» в рамках проводимых ОКР по разработке линейки винтовых холодильных компрессоров готов:

- обеспечить высокое качество холодильных компрессоров собственного производства на современном обрабатывающем оборудовании с программным управлением;

- удовлетворить потребности предприятия как оборонно-промышленного комплекса, так и других отраслей народного хозяйства в холодильном компрессорном оборудовании;

- в рамках импортозамещения, увеличить долю продукции отечественного производства на рынке холодильного оборудования России и ближнего зарубежья.

## **8. «Решение проблем производства в России компонентной базы для коммерческих систем кондиционирования и холодоснабжения как фундамент развития целого кластера российского энергоэффективного машиностроения».**

Докладчик – Технический директор ООО «Алтаир Групп» Лелюх Артем Александрович, рассказал, что перед холодильной отраслью сегодня стоят такие важные государственные задачи как обеспечение надёжного и безопасного функционирования оборонной техники от транспортных машин и кораблей до ракетно-космических комплексов и систем. Отдельной задачей ликвидации импортозависимости, возрождения и развития холодильной промышленности является разработка и организация выпуска отечественных хладагентов за рамками международных ограничений и жестких мер регулирования. Необходимо способствовать развитию научно-технического потенциала профильных институтов и предприятий, выявлять и продвигать инновационные, прорывные разработки в области генерации холода и его применения в промышленности и других отраслях хозяйства страны. В отрасли существуют следующие проблемы: большинство используемых комплектующих изготавливаются в США и ЕС, заметны потери отечественной инженерной школы, имеется большой спектр изготовителей аналогичного оборудования, отсутствие нормативных требований к качеству изделий. Необходимо ввести сертификацию холодильного оборудования. Также стоит вопрос с энергоэффективностью, которая отражается на конкурентоспособности изделий. Необходимо создать нормативную базу, регламентирующую качество холодильного оборудования. Хотелось бы получить поддержку государства в виде госзаказов и инвестиций, которые в свою очередь должны быть окупаемыми.

## **9. Дискуссия по теме заседания.**

В ходе дискуссии выступили Генеральный директор ООО «Научно-технический внедренческий центр «Энергетические, информационные, технологические достижения для установок и комплексов космического и оборонного назначения» (НТВЦ «ЭДУКОН»), д.т.н., профессор кафедры «Техника низких температур» им. П.Л. Капицы Института химического машиностроения имени Л.А. Костандова Университета машиностроения Сапожников Владимир Борисович, Руководитель Департамента по обеспечению деятельности комитетов и комиссий Союза машиностроителей России Попова Наталья Валентиновна, Генеральный директор ОАО «НПО ГЕЛИЙМАШ» Удут Вадим Николаевич, Генеральный директор АО «ВНИКТИ» Коссов Валерий Семенович, Заместитель генерального директора по научной работе АО «ЦНИИ «Курс», директор

НИИ «РИТМ» Уманский Вячеслав Львович, Главный научный сотрудник лаборатории промышленных холодильных установок Всероссийского научно-исследовательского института холодильной промышленности (ВНИХИ), вице-президент Международной академии холода, д.т.н. Белозеров Георгий Автономович, Главный научный сотрудник лаборатории промышленных холодильных установок Всероссийского научно-исследовательского института холодильной промышленности (ВНИХИ), вице-президент Международной академии холода, д.т.н. Бараненко Александр Владимирович и Исполнительный директор ЗАО «Холодон» Скоренко Алексей Валентинович. Ими предложено внести в резолюцию Комитета следующие изменения:

- в пункте 3 проекта резолюции заменить слова «Провести заседание» на – «Провести заседания», указав срок исполнения – в течение ближайшего полугодия;
- исключить из проекта резолюции положение об обеспечении гособоронзаказа;
- включить положение о возобновлении подготовки специалистов для холодильной и криогенной промышленности;
- дополнить положение о льготном кредитовании уполномоченными банками предприятий, являющимися головными исполнителями гособоронзаказа;
- включить положение о совершенствовании нормативной правовой базы для холодильной и криогенной промышленности;
- отразить, что задачей работы Комитета является определение стратегии и вектора развития отрасли;
- указать, что Комитет является экспертным органом, который будет определять технический уровень создаваемого оборудования;
- обозначить задачу Комитета по обеспечению взаимодействия разработчиков и органов власти;
- также сконцентрировать усилия на интеграции потребителей и ВУЗов по повышению качества подготовки бакалавров и магистров.

### **Принятие резолюции.**

## **РЕЗОЛЮЦИЯ**

### **заседания Комитета по холодильной и криогенной промышленности**

#### **1. Организационные вопросы:**

1.1. утвердить состав Комитета;

1.2. утвердить кандидатуры на должности Заместителя Председателя Комитета и Ответственного секретаря Комитета.

2. Аппарату Комитета по холодильной и криогенной промышленности с целью исключения зависимости России от импорта холодильного, криогенного, вентиляционного оборудования и комплектующих для оснащения жизненно важных объектов подготовить письмо в Департамент станкостроения и инвестиционного

машиностроения Министерства промышленности и торговли Российской Федерации о поддержке включения в План мероприятий по импортозамещению в области промышленного и специального холода, криотехники, вентиляции и кондиционирования проведения опытно-конструкторских работ и освоения производства:

а) параметрических рядов бессальниковых и герметичных поршневых, бессальниковых винтовых, герметичных спиральных холодильных компрессоров, перекрывающих диапазон холодопроизводительности от 3 до 500 кВт;

б) параметрических рядов холодильной автоматики (ТРВ, соленоидов, регуляторов давления);

в) криогенного оборудования по сжижению и перевозке сжиженных газов.

Срок выполнения: сентябрь 2016 г.

Ответственный: аппарат Комитета.

3. Аппарату Комитета по холодильной и криогенной промышленности подготовить письмо в Департамент оборонно-промышленного комплекса Министерства промышленности и торговли Российской Федерации и Федеральное агентство по государственным резервам о создании государственного мобрезерва холодильного оборудования и комплектующих (включая импортные хладагенты и масла), не имеющих аналогов, произведенных на территории Российской Федерации.

Срок выполнения: октябрь 2016 г.

Ответственный: аппарат Комитета.

4. Аппарату Комитета по холодильной и криогенной промышленности подготовить предложение о проведении совместного заседания с Комитетом по оборонной промышленности, Комитетом по авиационной промышленности и Комитетом по космической деятельности и развитию ракетно-космической промышленности с приглашением представителей Правительства Российской Федерации, Министерства промышленности и торговли Российской Федерации, Министерства обороны Российской Федерации и вертикально-интегрированных структур для обсуждения вопросов совершенствования сложившейся практики формирования технических заданий и заключения контрактов (договоров) на выполнение гособоронзаказа и его финансирования, в том числе:

– обеспечения предприятий, работающих по государственному оборонному заказу, равномерной нагрузкой;

– наделяния предприятий, выполняющих работы на специальных объектах необходимыми финансовыми ресурсами путем снижения налоговой нагрузки, снижения ставок по кредиту, возврата к 80% авансированию государственного оборонного заказа;

– в целях повышения качества проектов, унификации применяемого оборудования введение дополнительных требований к субподрядным инжиниринговым, монтажным и сервисным компаниям по наличию аттестата системы добровольной сертификации на преимущественное право проектирования, монтажа и обслуживания оборудования и систем на специальных объектах;

– заключения договоров на поставку продукции специального назначения с

предприятиями промышленности, являющимися единственными поставщиками (от 3 до 5 лет). Для указанных предприятий и имеющих технологический цикл изготовления продукции более шести месяцев, заключение договоров производить в январе с выплатой причитающегося аванса.

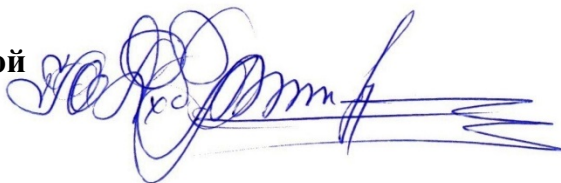
Срок выполнения: ноябрь 2016 г.  
Ответственный: аппарат Комитета.

5. Провести заседание Комитета по холодильной и криогенной промышленности с приглашением представителей заинтересованных министерств и ведомств на тему: «Создание российской инфраструктуры производства, хранения, транспортировки и использования СПГ на базе отечественного машиностроительного комплекса».

Срок выполнения: ноябрь 2016 г.  
Ответственный: аппарат Комитета.

С заключительным словом к участникам заседания обратился Председатель Комитета по холодильной и криогенной промышленности, Председатель Правления Российского союза предприятий холодильной промышленности Юрий Николаевич Дубровин.

**Председатель Комитета  
по холодильной и криогенной  
промышленности**



**Ю.Н. Дубровин**