



## ПРОТОКОЛ

совместного заседания Комитета по железнодорожному машиностроению ООО «Союз машиностроителей России» и Комитета по координации производителей компонентов инфраструктуры и путевой техники НП «ОПЖТ»

18 марта 2016 г.

г. Ковров

№ 1

### Председательствовал:

Президент НП «ОПЖТ»,

Вице-президент

ООО «Союз машиностроителей России»

В.А.Гапанович

### Присутствовали:

Члены Комитета по железнодорожному машиностроению ООО «Союз машиностроителей России», Комитета по координации производителей компонентов инфраструктуры и путевой техники НП «ОПЖТ», представители федеральных органов власти, Администрации Владимирской области, компаний входящих в состав НП «ОПЖТ», ведущих промышленных предприятий Владимирской области, а также профильных институтов. Всего 149 участников (приложение № 1).

### **Об использовании высокоэффективных технологий, инновационной продукции и услуг при решении задач импортозамещения для нужд железнодорожной отрасли.**

---

(Абрамов, Антропов, Коньшев, Лебедев, Прокопов, Савеличев, Ситько, Слюняев, Теплоухов, Хаметов, Хомутов, Шашок, Гапанович)

6 февраля 2015 г. между НП «ОПЖТ» и администрацией Владимирской области подписано соглашение о сотрудничестве, а также 4 соглашения между предприятиями железнодорожного машиностроения и предприятиями Владимирской области.

В ходе реализации соглашения, несмотря на снижение производства железнодорожной техники в 2015 г. по данным Росстата в денежном выражении на 17,6%, совокупный объем закупаемой продукции железнодорожного

назначения в 2015 г. у предприятий Владимирской области вырос на 2,1%, а в 2016 ожидается рост еще на 10%.

В 2015 г. ОАО «РЖД» реализована инвестиционная программа в объеме 3,25 млрд. рублей по модернизации инфраструктуры железной дороги в границах Владимирской области.

Начата работа по замене гидравлического оборудования иностранного производства на продукцию производства ОАО «Ковровский электромеханический завод». Результаты проведенных испытаний показали стабильный уровень качества и с 2016 г. АО «Калужский завод «Ремпутьмаш» и АО «Калугапутьмаш» планируют приобретение для путевой техники данного оборудования в количестве более 300 единиц.

Объем поставок ОАО «Муромский ремонтно-механический завод» для предприятий железнодорожной отрасли в 2015 г. составил более 300 млн. рублей, а в 2016 г. в рамках реализации программы импортозамещения освоено производство систем фильтрации для тепловозов ЧМЭЗ. Объем поставок с данного предприятия систем фильтрации может составить более 150 млн. рублей ежегодно. Продолжается дальнейшее сотрудничество с данным предприятием по локализации производства домкратовидных устройств закрепления вагонов, объем поставки которых на ближайшую перспективу оценивается в 12 тысяч изделий на общую сумму более 500 млн. рублей.

В целях реализации Дорожной карты по организации взаимодействия предприятий и организаций Владимирской области с ОАО «РЖД» в рамках использования высокоэффективных технологий, инновационной продукции и услуг, в том числе при решении задач импортозамещения для нужд железнодорожной отрасли от 2 сентября 2015 г.:

1. Участники заседания поддержали инициативу Государственной корпорации «Ростех» о расширении сотрудничества по локализации производства комплектующих для железнодорожного подвижного состава и компонентов инфраструктуры.

2. Генеральному директору АО «Калугапутьмаш» Антропову А.В. (по согласованию), генеральному директору АО «Калужский завод «Ремпутьмаш» Данилову К.В. (по согласованию), вице-президенту НП «ОПЖТ» Шнейдмюллеру В.В., генеральному директору АО «Синара – Транспортные машины» Гриценко Е.И. (по согласованию):

2.1. Подготовить и направить в Центр технического аудита – структурное подразделение ОАО «РЖД» перечни гидравлического оборудования закупаемого в настоящее время за рубежом.

Срок – 04.04.2016.

2.2. Подготовить и направить в Центр технического аудита – структурное подразделение ОАО «РЖД» номенклатуру и технические требования для зубчатых колес тяговых передач закупаемых в настоящее время за рубежом.

Срок – 18.04.2016.

3. Рабочей группе по импортозамещению гидравлического оборудования для железнодорожного подвижного состава (приложение № 2) подготовить и представить на утверждение проект план-графика по освоению производства на ОАО «Ковровский электромеханический завод» гидравлического оборудования закупаемого в настоящее время за рубежом.

Срок – 05.04.2016.

4. Вице-президенту НП «ОПЖТ» Шнейдмюллеру В.В., генеральному директору АО «Синара – Транспортные машины» Гриценко Е.И. (по согласованию) направить в Департамент технической политики ОАО «РЖД» следующую информацию:

- годовую потребность в тяговых редукторах зарубежного производства для локомотивов, электропоездов и путевых машин;

- годовую потребность в импортных комплектующих для редукторов российской сборки;

- основные технические характеристики тяговых редукторов зарубежного производства.

Срок – 16.05.2016.

5. Генеральному директору АО «ПО «Муромский машиностроительный завод» Видонову А.И. (по согласованию) рассмотреть технические требования зубчатых колес тяговых передач закупаемых в настоящее время за рубежом и предоставить в Центр технического аудита – структурное подразделение ОАО «РЖД» предложения по освоению их производства.

Срок – 25.05.2016.

6. Заместителю начальника Департамента технической политики ОАО «РЖД» Киржнеру Д.Л., генеральному директору АО «ПО «Муромский машиностроительный завод» Видонову А.И. (по согласованию) на основании материалов по пунктам 2.2, 4 протокола подготовить предложения по освоению производства тяговых редукторов и их комплектующих в Российской Федерации.

Срок – 13.06.2016.

7. Председателю Комитета по координации производителей компонентов инфраструктуры и путевой техники НП «ОПЖТ» Штайгеру М.Г., начальнику Центральной дирекции моторвагонного подвижного состава – филиала ОАО «РЖД» Касаткевичу А.В., генеральному директору АО «Синара – Транспортные машины» Гриценко Е.И. (по согласованию), генеральному директору АО «Калугапутьмаш» Антропову А.В. (по согласованию),

генеральному директору ОАО «Ковровский электромеханический завод» Лебедеву В.В. (по согласованию) рассмотреть возможность производства гидропередатчиков для рельсовых автобусов.

Срок – 16.05.2016.

8. Генеральному директору ОАО «Муромский ремонтно-механический завод» Чумазину Е.Ф. (по согласованию), генеральному директору ОАО «НИИАС» Розенбергу И.Н. (по согласованию), вице-президенту – начальнику Дирекции управления движением ОАО «РЖД» Иванову П.А. разработать план-график освоения производства домкратовидных устройств закрепления вагонов с применением промышленного потенциала предприятий Владимирской области, в том числе ФКП «ГЛП «Радуга».

Срок – 18.04.2016.

9. Главному инженеру Горьковской железной дороги – филиала ОАО «РЖД» Ищенко А.Ю. обеспечить контроль за освоением производства домкратовидных устройств закрепления вагонов на ОАО «Муромский ремонтно-механический завод».

Срок – 16.12.2016.

10. Исполнительному директору АО «Муромский стрелочный завод» Бурцеву Г.Е. (по согласованию), главному инженеру Центральной дирекции инфраструктуры ОАО «РЖД» Черногорову Ю.А., начальнику Управления пути и сооружений Центральной дирекции инфраструктуры ОАО «РЖД» Абрамову И.В. совместно с причастными организациями разработать программу модернизации существующих конструкций стрелочных переводов с учетом повышения их ресурса и гарантийной ответственности изготовителей.

Срок – 2016.

11. Генеральному директору ООО «Альтоника» Лукачеву С.Н. (по согласованию), генеральному директору Центральной станции связи – филиала ОАО «РЖД» Вохмянину В.Э. рассмотреть возможность производства носимых радиостанций на ФКП «ГЛП «Радуга» с учетом имеющихся производственных мощностей.

Срок – 16.05.2016.

12. Участники заседания, в том числе представители комитетов по качеству и по координации производителей компонентов инфраструктуры и путевых машин НП «ОПЖТ», поддержали применение типовой методики определения уровня локализации производства продукции, закупаемой ОАО «РЖД», утвержденной распоряжением ОАО «РЖД» от 10 июня 2015 г. № 1480р.

13. Начальнику Центра организации закупочной деятельности – структурного подразделения ОАО «РЖД» Митичкиной И.М. оказывать методологическую помощь предприятиям малого и среднего бизнеса

Владимирской области при подготовке к участию в конкурсных закупках в рамках требований законодательства Российской Федерации.

Срок – постоянно.

14. Предприятиям Владимирской области совместно с Комитетом по промышленной политике и науке администрации Владимирской области проработать вопрос освоения производства светоотражающих элементов рабочей одежды применяемой в ОАО «РЖД».

Срок – 16.05.2016.

15. Вице-президенту, исполнительному директору НП «ОПЖТ» Лысенко Н.Н., индустриальному директору по обычным вооружениям, боеприпасам и спецхимии Государственной корпорации «Ростех» Абрамову С.Б. (по согласованию) сформировать рабочую группу для рассмотрения вопросов по использованию продукции гражданского назначения организаций кластера обычных вооружений, боеприпасов и спецхимии Государственной корпорации «Ростех» для нужд ОАО «РЖД».

Срок – 29.04.2016.

16. Генеральному директору ОАО «Специальное конструкторское бюро приборостроения и автоматики» Копору В.Я. (по согласованию) подготовить предложения по разработке многофункциональной оптико-электронной системы охраны и контроля безопасности движения высокоскоростных магистралей для рассмотрения в ОАО «РЖД».

Срок – 29.04.2016.

Президент НП «ОПЖТ»,  
Вице-президент ООО «Союз  
машиностроителей России»

 В.А.Гапанович

Зам. ЦТА-1

6  


О.А.Сеньковский  
« 31 » 03 2016 г.

Зам. ЦТА



М.Г.Штайгер  
« 30 » 03 2016 г.

Исполнитель  
Ведущий специалист инспекции ЦТА



Ю.В.Бизов  
« 20 » 03 2016 г.