

Планирование, идентификация и сквозная прослеживаемость в Галактика АММ - элементы цифровой системы управления качеством продукции

Маталыцкий Валерий, заместитель руководителя
дирекции производственных решений

Производственные процессы, функции системы Галактика АММ, влияющие на качество продукции

1. Учет изменений КД и ТП при планировании производства и выдаче заданий в производство
2. Опережающее планирование производства с учетом циклов производства и закупки МТО
3. Синхронное сетевое планирование производства от заказа потребителя до заказа на закупку МТО с полной прослеживаемостью и сквозной аналитикой
4. Формирование оптимальных партий, ритмичность производства, оптимизация процесса по переналадкам, узким местам и сверхурочным работам
5. Входной контроль качества материалов и комплектующих
6. Контроль качества в ходе производства
7. Управление восполнением / исправлением некачественной продукции
8. Идентификация ДСЕ и сквозная прослеживаемость продукции в производстве
9. Фактический состав продукции, электронный паспорт изделия

Сквозная идентификация изделия от планирования до реализации

Ведение заказов на готовую продукцию

- Присвоение аналитик, определяющих с каким проектом, этапом проекта связан заказ на ГП (позиция заказа), на какой код (шифр) затрат будут отнесены затраты по заказу на ГП.
- Ведение в позиции спецификации информации о серийном номере изделия, номере конечного (головного) изделия для которого изготавливается продукт позиции заказа

0005 - Заказ на ГП

Файл Правка Вид Инструменты

Статус Действия (Дочернее окно)

Номер: 0005 Валюта: Сумма: 0,00

Дата документа: 06.04.2020 Группа: Треб. выпуск: 28.12.2020

Заказчик: Сумма: Треб. отгрузки: 31.12.2020

Статус МС: Треб. выпуск: 28.12.2020

Договор: Треб. отгрузки: 31.12.2020

Направление: Сбыт Учитывать Факт Выпуска

Основное | Позиции заказа | Примечания | Связанные документы | Параметры

Наименование: Кронштейн технологический

Отв. подразделение: Проект: 0001

Приоритет: 50 Вышестоящий: ЭТАП1

Создан: Admin Код затрат: Товары народного потребления

Связь выпуска с отгрузкой: Не связано

0005 - Заказ на ГП

Файл Правка Вид Инструменты

Статус Действия (Дочернее окно)

Номер: 0005 Валюта: Сумма: 0,00

Дата документа: 06.04.2020 Группа: Треб. выпуск: 28.12.2020

Заказчик: Сумма: Треб. отгрузки: 31.12.2020

Статус МС: Треб. выпуск: 28.12.2020

Договор: Треб. отгрузки: 31.12.2020

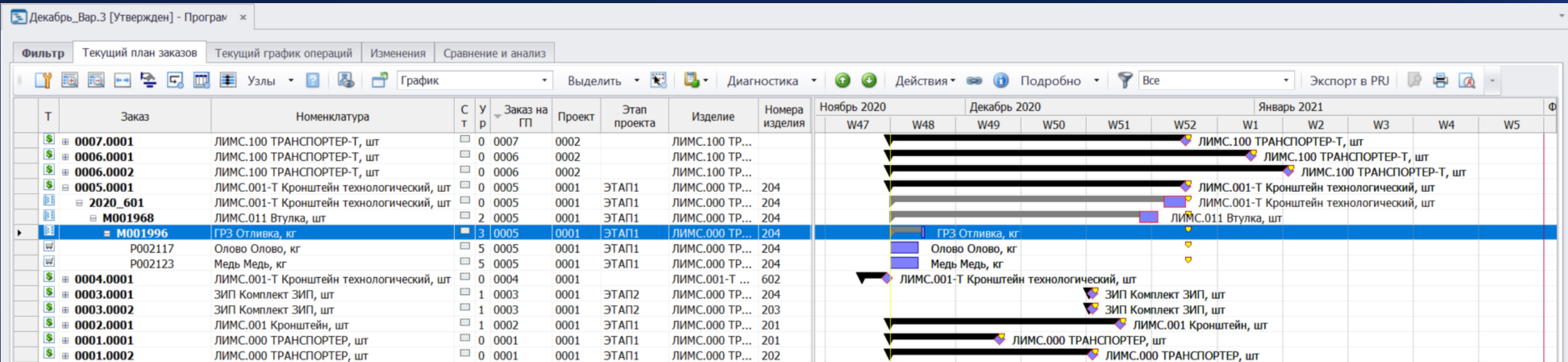
Направление: Сбыт Учитывать Факт Выпуска

Основное | Позиции заказа | Примечания | Связанные документы | Параметры

Редактирование | Статус | Новая номенклатура | Диагностика | Действия | Сформировать | Показать

СД	Ст	Номер	Кл.	Обозначение	Номенклатура	Номер НП	Номер изделия	ЕИ	Отгрузить	Выпустить	Треб. отгрузка	Треб. выпуск	Типовой Проект
		0005.0001		ЛИМС.001-Т	Кронштейн технологический	601	204	шт	1,00	1,00	28.12.2020	25.12.2020	

Сквозная идентификация изделия от планирования до реализации



Расчет планов производства и обеспечения

- Все аналитики заказов на ГП переносятся в планируемую сеть заказов.
- При планировании учитываются параметры позиции заказа на ГП (Заказа-потребности), например, для какого изделия или какой номер изделия должен быть по нему выпущен.

Сквозная идентификация изделия от планирования до реализации

Управление размещением и исполнением заказов на закупку в разрезе аналитик связанных заказов на ГП

- Объединение заказов на закупки в заявки поставщикам, связь с договорами
- Контроль исполнения заявок поставщиками по срокам и объемам на всех стадиях: размещение, производство, отгрузка, поставка и оплата
- Контроль сроков согласования и утверждение согласованных заявок поставщикам
- Документальный учет отгрузки и поступления ТМЦ

Номер	Обозначение	Наименование	Заказано	Отгружено	Получено	ЕИ	Валюта	Цена	Сумма	Поставщик	Маршрут	Этап закупки	Размещение	Подтверждение	Отгрузка	Получение	Завершение	Заявка
P002028	ЛИМС.017	Обечайка	40,00	40,00	40,00	шт		0,00	0,00	Станкостроит...	01 Маршрут1_Поставщик2	Закрыта	15.12.2020	21.11.2020	15.12.2020	22.12.2020	25.11.2020	0002
P002054	ЛИМС.007	Комплект валков	64,00	64,00	64,00	шт		0,00	0,00	Станкостроит...	01 Маршрут1_Поставщик2	Закрыта	23.11.2020	21.11.2020	23.11.2020	30.11.2020	25.11.2020	0002
P002055	ЛИМС.004.1.26	Комплект гаек	20,00	0,00	20,00	шт		0,00	0,00	Металлопрж...		Закрыта	11.12.2020	21.11.2020	11.12.2020	27.11.2020		0005
P002056	ЛИМС.004.1.26	Комплект гаек	100,00	0,00	100,00	шт		0,00	0,00	Металлопрж...		Закрыта	28.12.2020	21.11.2020	28.12.2020	28.12.2020	27.11.2020	0005
P002053	ЛИМС.004.1.26	Комплект гаек	5,00	0,00	5,00	шт		0,00	0,00	Металлопрж...		Закрыта	14.12.2020	21.11.2020	14.12.2020	14.12.2020	27.11.2020	0005
P002051	ЛИМС.007	Комплект валков	32,00	32,00	32,00	шт		0,00	0,00	Станкостроит...	01 Маршрут1_Поставщик2	Закрыта	23.11.2020	21.11.2020	23.11.2020	30.11.2020	25.11.2020	0002
P002038	КРС	Краска	6,00	0,00	6,00	кг	руб	0,00	0,00	Поставщик4		Закрыта	14.12.2020	21.11.2020	14.12.2020	21.12.2020	28.11.2020	0004
0044	УГЛ30	Уголок сталь 3...	84,00	0,00	0,00	кг		0,00	0,00	Металлопрж...		Получение	11.12.2020	13.12.2020		14.12.2020		0006
0045	УГЛ50	Уголок стальн...	10,00	0,00	0,00	кг		0,00	0,00	Металлопрж...		Размещение	11.12.2020					

Р002051 - Заказ на закупку

Номер: P002051 Создана: 30.10.2020 Этап закупки: Закрыта

Информация | Сроки | Отгрузка | Корректирующие мероприятия

Номенклатура: ЛИМС.007 Комплект валков
 Кол-во [план]: 32,00
 Подр. Отв.: ЗАВ Ответственный:
 Поставщик: Станкостроительная производствен... Маршрут: 01 Маршрут1_Поставщик2
 Договор с поставщиком: Сумма: 0,00
 Цена: 0,00
 Валюта:
 Дата размещения: 23.11.2020 Вышестоящий:
 Дата размещения[факт]: 20.11.2020 Заказ:
 Процент выполнения: 100,00% Субподрядный передел:

0002 - Заявка поставщику

Номер: 0002 Дата документа: 17.11.2020
 Наименование: Станкостроительная производственная компания Подтверждена: 17.11.2020
 Договор:
 Вид транспортной единицы: Объем, м3:
 Кол-во транспортных единиц: Сумма: 0,00

Позиции заявки

№ поз.	Ст	Обозначение	Наименование	Заказано	Получено	ЕИ	Цена	Валюта	Сумма	Ож.отгрузка	Ож.поставка	Номер зак.	Поставщик
16		ЛИМС.010	Подшипник	92,00	92,00	шт	0,00		0,00	20.11.2020	20.11.2020	P002044	Станкостроит...
17		Руч	Ручка	8,00	8,00	шт	0,00		0,00	20.11.2020	20.11.2020	P002045	Станкостроит...
18		ЛИМС.006	Привод	1,00	1,00	шт	0,00		0,00	20.11.2020	20.11.2020	P002046	Станкостроит...
19		ЛИМС.006	Привод	8,00	8,00	шт	0,00		0,00	20.11.2020	20.11.2020	P002049	Станкостроит...
20		ЛИМС.007	Комплект валков	32,00	32,00	шт	0,00		0,00	20.11.2020	20.11.2020	P002051	Станкостроит...
21		ЛИМС.007	Комплект валков	64,00	64,00	шт	0,00		0,00	20.11.2020	20.11.2020	P002054	Станкостроит...

0005 - Приход от поставщика

Номер: 0005 Дата документа: 20.11.2020
 Наименование: Приход от Поставщика 2 (СМ) Дата проведения: 20.11.2020 08:00
 Направление ДУ: Создан пользователем: Admin
 Вышестоящий документ: Тип операции корректировки: Нет

Основные | Позиции | Примечания | Связанные документы | Документы на основе данного

№	Обозначение	Наименование	Номер...	Полу...	Брак в...	Годных	Ед...	Партия	В стат...	Цена	Фактич...	Документ источник
1	ЛИМС.007	Комплект валков	64,00	0,00	64,00	шт			Можно...	9 000,00	576 000,...	Уведомление об о...
2	ЛИМС.007	Комплект валков	32,00	0,00	32,00	шт			Можно...	9 000,00	288 000,...	Уведомление об о...
3	ЛИМС.017	Обечайка	17,00	0,00	17,00	шт			Можно...	1 200,00	20 400,...	Уведомление об о...
4	ЛИМС.017	Обечайка	80,00	0,00	80,00	шт			Можно...	1 200,00	96 000,...	Уведомление об о...
5	ЛИМС.017	Обечайка	40,00	0,00	40,00	шт			Можно...	1 200,00	48 000,...	Уведомление об о...
6	ЛИМС.006	Привод	4,00	0,00	4,00	шт		ПВД-00...	На кон...	12 000,...	48 000,...	Уведомление об о...

Сквозная идентификация изделия от планирования до реализации

The screenshot displays the 'Галактика АММ' software interface. The main window shows a table of production orders with columns for location, order number, status, work type, and completion percentages. A detailed view of order 'М001983' is open, showing fields for number, date, name, and various planning parameters like start/end dates and project codes.

Место	Заказ	Ст	Номер передела	Вид работ	Обозначение ПП	Наименование	% вып.	Обеспечено	% компл.	% компл. важными	Начало [план]	Окончание [план]	Заказано	К запуску	В очереди	Запущено	Готово	Брак	Перед
27	2020_0002		10	Сборочные	ЛИМС.100	ТРАНСПОРТЕР-Т	0%	0,00	0%		22.12.2020 09:00	24.12.2020 09:00	1,00	1,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
27	2020_0003		10	Сборочные	ЛИМС.100	ТРАНСПОРТЕР-Т	0%	0,00	0%		22.12.2020 09:00	24.12.2020 09:00	1,00	1,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
21	M001983		10	Заготовит...	ЛИМС.002	Ось	100%	0,00	100%	100%	22.12.2020 09:00	23.12.2020 09:00	11,00	0,00	0,00	11,00	11,00	0,00	

Диспетчеризация на уровне производственных подразделений (цехов)

- Документальный учет движения и состояния запасов ТМЦ на складах / в производстве / в пути в разрезах: место, ячейка, МОЛ, партия, номер изделия, версия состава, проект, этапы проекта, заказ на готовую продукцию, позиция отгрузки, код (шифр) затрат, производств. Передел.
- Учет статуса запасов: можно использовать / на контроле качества / заблокирован. Учет сроков годности партий.

Сквозная идентификация изделия от планирования до реализации

Меню: Диагностика, Действия, Комплектация, Отпустить, Рассчитать комплектацию, График, Показать

Место	Заказ	Ст	Номер...	Вид работ	Обозначение ПП	Наименование	% вып.	Обеспечено	% компл.	% компл. важными	Начало [план]	Окончание [план]	Заказано	К запуску	В очереди	Запущено	Гот
27	M001942		20	Сварочные работы	ЛИМС.001	Кронштейн	0%	0,00	0%	0%	16.12.2020 08:00	16.12.2020 17:00	2,00	2,00	0,00	0,00	-
27	M001942		30	Покрасочные ра...	ЛИМС.001	Кронштейн	0%	0,00	0%	100%	17.12.2020 01:00	17.12.2020 17:00	2,00	2,00	0,00	0,00	-
27	M001956		20	Сварочные работы	ЛИМС.001-01	Кронштейн антикор	0%	3,00	100%	100%	21.12.2020 08:00	21.12.2020 17:00	3,00	3,00	0,00	0,00	-
27	M001935		10	Сборочные	ЛИМС.005	Рычаг	0%	0,00	0%	0%	21.12.2020 09:00	22.12.2020 09:00	1,00	1,00	0,00	0,00	-
27	M001934		10	Сборочные	ЛИМС.005	Рычаг	0%	0,00	0%	0%	21.12.2020 09:00	22.12.2020 09:00	1,00	1,00	0,00	0,00	-
27	M001927		10	Сборочные	ЛИМС.003	Ролик	0%	0,00	0%	0%	21.12.2020 09:00	22.12.2020 09:00	10,00	10,00	0,00	0,00	-

Номенклатура: ЛИМС.005 Рычаг МХПолучатели: 27 [1,00 шт] Маршрут: [27]

Меню: Отменить замену, Замены, Диагностика, Действия, Создать требование, По подразделению, Показать

ТВВ	Комплектующая	Наименование	Марка	% компл.	ЕИ	Всего треб.	Списано	Осталось	Доступно д.з.	Дефицит	МХ Отпуска	МХСписания	Номер передела	3	Создана	Договор с поставщиком
N	Руч	Ручка		0%	шт	2,00	0,00	2,00	0,00	2,00	СПФ	27		10	<input type="checkbox"/>	Автоматически
N	ТР25х3	Труба 25 x 3		0%	шт	1,00	0,00	1,00	0,00	1,00	СМ	27		10	<input type="checkbox"/>	Автоматически
N	ЛИМС.011-01	Втулка антикор		0%	шт	1,00	0,00	1,00	0,00	1,00		27		10	<input checked="" type="checkbox"/>	Автоматически

Комплектация производственных подразделений (цехов)

Контроль обеспечения подразделений потребителей, контроль дефицита комплектующих и автоформирование требований на отпуск с подбором партий с учетом сроков годности, решений о заменах, различных правил комплектации и ограничений на подбор партий

Контроль комплектации, формирование требований

Меню: Диагностика, Автоподбор, Отменить подборы, Показать

...	НП	...	Дефи...	Подо...	Ожид...	Досту...	Свобо...
МХПолучения: 27 (Кол-во=3)							
	ЛИМС.011-0...	шт	1,00	0,00	0,00	0,00	0,00
	ТР25х3 Труб...	кг шт	1,25	0,00	0,00	66,56	58,75
	Руч Ручка	шт	2,00	0,00	0,00	10,00	10,00

Меню: Диагностика, Автоподбор, Отменить подборы, Заполнить МХОтпуска(разово)

Важное	Требуемая дата	Правило отпуска	Заказ	Кол-во в skl	Ож. на заказ	Дост.пост до подбора	Дост.пост	Осталось...	Тек.Потребность	По
<input checked="" type="checkbox"/>	21.12.20	Котловой	M001935	1,25	0,00	0,00	0,00	1,25	1,25	

Подборы Информация

Меню: Диагностика, Все, Подобрать, Отменить подбор

МХ	МОЛ	Партия	Сер...	Наличие	Остаток к подбору	Зарезервировано	Свободно	Ож. приход	Под. на...	Подобрано Из...	Проект
Группировка: Остатки номенклатуры потребности (Кол-во=2)											
СМ		ТР_02		7,81	7,81	0,00	7,81	0,00	0,00	0,00	0002
СМ		ТР-005-2020		58,75	58,75	0,00	58,75	0,00	0,00	0,00	

Сопроводительная документация в производстве

Ведомость комплектующих изделий
(по результатам комплектации ДСЕ)

СТП 357-35-2004 Форма 10									
№ документа		Комплектовочная карта № 335.003Т				ЭУ 119Т			
№ опер.		Наименование операции				Листов		Лист	
335		Монтаж: к сб. алюминия				2		1	
№ п.п.	Наименование и обозначение детали, сб. ед.	Контракт	Контракт	Серийный номер	Обозначение технологического паспорта или выкатной	Место установки	Особые указания		
1		1	1	138	№0343 от 17.04.2019	2-5, 2-7	Ресурс установки 1 Примечание: Обезжирены под кисторол: 15.04.19. ПИ проведен:		
2		1	1	142	№0199 от 04.03.2019	2-6, 2-8	Ресурс установки 1 Примечание: Обработаны под Кисторол: 02.03.2019. ПИ проведен прог.:		
3		1	1	145	№0139 от 15.02.2019	4-7, 4-9	Ресурс установки 1 Примечание: Обработаны под ПП-2: проведены прог.: 91К; 72		
4		1	1	145	№0225 от 07.03.2019	4-8, 4-10	Ресурс установки 1 Примечание: Обработаны под ПП-2: проведены прог.: 91К; 72		
5		1	1	143	№0173 от 26.02.2019	21-5, 21-7	Ресурс установки 1 Примечание: Обезжирены и просушены: 26.02.19. ПИ проведен:		
6		1	1	144	№0189 от 01.03.2019	21-8, 21-10	Ресурс установки 1 Примечание: Обезжирены: 28.02.19. ПИ проведен:		
Комплектовщик		Кладовщик		Установлено на ЭУ		Произв. мастер БТК			
БТК									
Заказчик									
Изм.		Лист		№ докум.		Подп.		Дата	

СТП 357-35-2004 Форма 35									
Номера заказов		Изделия				Кол-во		75	
01004						1		Обозначение технологического процесса	
Вид и номер сборки		.00.0				19		Обозначение паспорта	
Ведомость комплектующих изделий		Обозначение ДСЕ				144		Порядковый номер ДСЕ	
Наименование и (или) обозначение	Кол.	Кол. (факт)	Обозначение материала	Порядковый номер	Обозначение технологического паспорта,	Дата и подпись			Особые указания, номера КР или ЖДО и пункта
						комплектующих	БТК (гриф)	заказчика	
Труба	1	1	12X18H10T-ВД пл.603568, парт.5750						1964.4682 Протокол №: 646 Дата изготовления: 22.11.2018
Гайка накидная 6-Г9М.14 ОСТ 92-8500-93	2	2	07X16H6M-Ш (ЭП288М-Ш) пл.511741						357.1244 357.1253
Наконечник 6-Г2.11-3-1 ОСТ 92-8499-93	2	2							357.1244 357.1253

Комплектовочная карта
(по результатам комплектации операций и переходов, для крупных сборок и изделий)

Паспорт плавки
(по результатам комплектации по материальной спецификации для литейного производства)

ПАСПОРТ ПЛАВКИ №			
29 июля 2020 г.			
Наименование	Обозначение	Кол-во	Марка материала
Переходник		8	08X14H7МЛ
Время начала плавки	Время окончания плавки	Температура металла	
		по технологии	фактически
Ш И Х Т А			
Наименование материалов	Масса	№№ требований, плавок, образцов	
08X14H7М-Ш	3,16 кг		
	3,16 кг		
Технолог	_____	Кладовщик	_____
Мастер	_____	Контролер	_____
Плавщик	_____		

Сопроводительная документация в производстве

Маршрутная карта (по результатам размещения заказа в производстве)

СТП 357-35-2004 Форма 31

ЭНП: M132221371

Цеху	Дата и подпись работника ПДБ	Технологический паспорт	Обозначение технологического процесса	
	05.08.2020		00.1	20
Количество (план)	3	Фланец		
Отрыв от партии		Наименование ДСЕ		
Дата	Коп.	Обозначение ТПС	Начальник ПДБ	Дата
Материал		Профиль и размеры	Категория прочности по ОСТ92-9465-81	Основание замены
По КД	-75	Поковка Кр 200	Отжечь - гр. 3	для изготовления повок по ОСТ92-0966-75
Фактически	-73	Пруток кр. 200		
Номер требования	Образца	пلاءки	Количество заготовок	Дата и подпись
			174 кг	Термообработка
Образцы		Гарантийный срок годности детали сб. единицы		
Расход деталей, сборочных единиц		Заключение о годности и назначении ДСЕ		
Дата	Обозначение технологического паспорта или сб. единицы	Порядк. номер	Коп.	Подпись кладовщика
Дата и подпись		руководителя участка		
Дата и подпись		БТК (ариф)		
Дата и подпись		заказчика		
Изм		Лист	Не докум.	Подп.
		2		1

СТП 357-35-2004 Форма 34

Маршрутная карта технологического паспорта		Обозначение технологического процесса	
		00.0	20
Наименование ДСЕ			
Номер цеха	операции	Наименование операции	Количество изготовленных годных
		Требование документа	Порядк. №
		Факт. выполн.	Факт. выполн.
		Таб. номер	Дата и подпись исполнителя
		Дата и подпись руководителя участка	Дата и подпись БТК (ариф)
		Дата и подпись заказчика	Особые указания
090	Токарно-карусельная	1405808	По ТП 0114
005	Комплектование	1405809	По ТП 0118
010	Контроль укомплектованности	1405810	По ТП 0118
015	"О" Сборка	1405811	По ТП 011
020	"О" Контроль	1405812	По ТП 011
	Значение $\leq 0,15$ мм	137	
025	"О" Балансировка динамическая	1405813	По ТП 011
	Несбаланс.	137	
	Несбаланс.	137	
030	Слесарная	1405814	По ТП 011
035	Разборка	1405815	По ТП 01
Изм		Лист	Не докум.
		23	3

СТП 357-35-2004 Форма 32

Перечень изготавливаемых ДСЕ		Обозначение технологического процесса	
Изделие	Заказ	Количество	Порядковый № ДСЕ
	План	Факт	
	03684	1	
	03674	1	
	03684	1	
Обозначение ДСЕ		Обозначение паспорта	
Конструкторские документы и последние учетные извещения			
Обозначение	№ извещения	Без учета	Дата и подпись технолога
00.1	73		работн. ПДБ

Технологический паспорт (по результатам размещения заказа в производстве)

Фактический состав продукции, электронный паспорт

ИЗДЕЛИЯ

Анализ производственной партии, фактический состав

- Анализ генеалогии партии показывает состав (входимость) фактических выпущенных партий и серийных номеров и информацию:
 - из каких партий или серийных номеров состояла партия (вплоть до покупных комплектующих и материалов);
 - в какие партии и серийные номера вошла партия (вплоть до готовой продукции).
- Отчетная форма «Фактический состав изделия» используется для получения информации о компонентах, из которых фактически было произведено изделие

Анализ генеалогии партии

Основное | Партии | Серийные номера | Заказы

НП: АЕ.003.07.01.0.02 Период с : 01.06.2020 По : 31.07.2020 Показать

Состав партии / номера изделия Затраты покупных Сводные расходы труда

Обозначение	Наим...	Класс	Заказ	Партия	Колич...	Парти...	Серий...	Ед. изм.	Спосо...
- АЕ.003.07.01.0.02	Кронш...		M002126	МЕХАН_ЦЕХ--...	2,00			шт	Произв...
Лист 10 Ст.45	Лист 1...		M002126	0002	50,00	МЕХАН...		кг	Закупка
Сварочный электрод	Свароч...		M002126		3,00	МЕХАН...		кг	Закупка
- АЕ.003.07.01.0.02	Кронш...		M002131	МЕХАН_ЦЕХ--...	2,00			шт	Произв...
Лист 10 Ст.45	Лист 1...		M002131	0002	50,00	МЕХАН...		кг	Закупка
Сварочный электрод	Свароч...		M002131		3,00	МЕХАН...		кг	Закупка
- АЕ.003.07.01.0.02	Кронш...		M002114	МЕХАН_ЦЕХ--...	2,00			шт	Произв...
Лист 10 Ст.45	Лист 1...		M002114	0002	50,00	МЕХАН...		кг	Закупка
Сварочный электрод	Свароч...		M002114		3,00	МЕХАН...		кг	Закупка

Заказ	Партия	Сер. номер	Расходы труда
Номер:		M002126	
Статус:		Закончена	
Кол-во [план]:			2,00
Кол-во [факт]:			2,00
Кол-во [осталось]:			0,00
Брак [план]:			0,00
Брак [факт]:			0,00
Брак [осталось]:			0,00
Начало [план]:			02.06.2020 08:00
Начало [факт]:			01.07.2020 08:00
Окончание [план]:			03.06.2020 09:36
Окончание [факт]:			03.07.2020 17:00

1 - Фактический состав изделия

Изделие: АЕ.003.07.01.0.02 Наименование: Кронштейн

Партия: МЕХАН_ЦЕХ--00002-2020 Номер:

Количество: 2,00 ДУ прихода: 0025

Дата формирования: 02.06.2020 Статус: Сформирован

Версия: 1

Комплектующая	Наименование	Партия	Серий...	Передел	Количество	На единицу изделия	На единицу продукции	Сумма списания	Цена списания	Дата списания	МХ списания
- АЕ.003.07.01.0.02	Кронштейн	МЕХАН_ЦЕХ--00002-2020			0	2,00	2,00	2,00	52 500,00	588,00	
- АЕ.003.07.01.0.02	Кронштейн	МЕХАН_ЦЕХ--00002-2020			40	2,00	2,00	1,00	52 500,00	0,00	
- АЕ.003.07.01.0.02	Кронштейн	МЕХАН_ЦЕХ--00002-2020			30	2,00	2,00	1,00	52 500,00	504,00	
- АЕ.003.07.01.0.02	Кронштейн	МЕХАН_ЦЕХ--00002-2020			20	2,00	2,00	1,00	52 500,00	0,00	
- АЕ.003.07.01.0.02	Кронштейн	МЕХАН_ЦЕХ--00002-2020			10	2,00	2,00	1,00	52 500,00	13 215,00	
Лист 10 Ст.45	Лист 10 Ст.45	0002			10	50,00	50,00	25,00	52 500,00	1 050,00	01.07.2020
Сварочный электрод	Сварочный электрод				0	3,00	3,00	1,50	0,00	0,00	03.07.2020

Контроль качества в ходе производства

Учет дефектов и брака материалов, комплектующих, производимой продукции

- Ведение классификатора видов дефектов и брака
- Входной контроль качества: перевод запасов в статус «На контроле качества» и регистрация брака поставщика
- Контроль качества в процессе производства: учет брака на производственных переделах, в готовой продукции и в комплектующих в составе сборки

0027 - Приёмка и регистрация брака

Файл Правка Вид Инструменты

Провести Отменить проведение Статус Действия (Дочернее окно)

Номер: 0027 Дата документа: 28.12.2020
 Наименование: Документ сформирован по операциям Дата проведения: 21.12.2020 09:00
 Направление ДУ:

Основные | Позиции документа учета | Позиции трудовых | Позиции комплектующих | Примечания | Файлы | Документы на основе данного

Диагностика Действия Заполнить Сформировать Показать

Но...	Обозначение	Наименование	Партия	Задание	Ед.изм.	Выпуск	Оп. приемник	Брак в т.ч.	Годных	С передела	На...	Операция
1	ЛИМС.002	Ось	21--00016-2020	M001980	шт	10,00	Термообработка	4,00	6,00	20		30 Механообработка

0005 - Решение о браке

Файл Правка Вид Инструменты

Провести Отменить проведение Статус Действия Заполнить Сформировать Заполнить комплектующие

Номер: 0005 Дата документа: 28.12.2020
 Наименование: Исправить по другой технологии Дата проведения: 28.12.2020 17:05
 МХ поставщик: 17 Направление ДУ:
 МОЛ поставщика: Проведен

Позиции решения о браке | Примечания | Файлы

Диагностика Действия Заполнить Сформировать Заполнить комплектующие

Но...	Источник...	Обознач...	Номенклатурная позиция	Количе...	Ед.изм.	Партия	Раз...	Партия...	Вид Брак	Решение ...
1	В запасах гот...	ЛИМС.002	Ось	4,00	шт	21--00016-20...			Нарушение размеров	Исправить...

Источник | Решение о браке | Получатель | Комплектующие

Вид Брак: Нарушение размеров Разделить
 Решение о браке: Исправить по другой технологии
 Решение о дефиците: Ничего Новый ЗНП: M001980/0002
 Статус управления: Технология: РАБ: ЛИМС.002 Ось, р1 от 15.09.2018 (ЛИМС.0...
 Результат испытаний:
 Комментарий:

- Документальный учет решений о браке по результатам контроля: списать/ вернуть поставщику/ разобрать/ доработать по другой технологии/ вернуть на доработку на предшествующий передел
- Автоматическое формирование заказов на закупку или производство для восполнения дефицита, возникшего в результате получения неисправимого брака
- Анализ статистики брака и дефектов в разрезе поставщиков и производителей, переделов и т. п.

Входной контроль качества материалов и комплектующих

Статус МС	Номер	Дата документа	Номенклатура	Наименование	Партия	Поставщик	Уведомление поставщика план	Дата уведомления	Дата исходящего письма уведомления	Дата исходящего письма
На оформлен...	0003/-2021	12.03.2021	ПКР20	Круг сталь 20 ...			13.03.2021			18.03.2021
Закрыто по АУР	0002/-2020	21.11.2020	ЛИМС.006	Привод	ПВД-005-2020	Станкостроительная произ...	22.11.2020	22.11.2020	22.11.2020	27.11.2020

Входной контроль качества материалов и комплектующих

- Регистрация результатов входного контроля и брака поставщиков
- Контроль по срокам (плановые и фактические даты выполнения) этапов работ по рекламации поставщику
- Ведение работ по рекламации поставщику:
 - формирование документа «Уведомление поставщика»
 - ввод информации по ответу поставщика
 - ввод информации по Решению поставщика
 - формирование Рекламационного акта
 - ввод данных по Акту исследования поставщика
 - ввод данных по Акту удовлетворения рекламации

0002/-2020 - Входной контроль и рег. деф. покупных

Статус МС:

Наименование:

Документ-основание: Первичный РКК:

Номенклатура:

Категории контроля качества:

Партия: Дата прихода:

№ партии поставщика: Годен до:

Дата выпуска:

Входной контроль и рег. деф. покупных:

Поставщик: Документ получения:

Место хранения: Ед. изм.:

Кол-во годных: Кол-во заблокированных:

ПЕ регистратор:

Связанное РКК:

Результаты контроля переданы

Номера изделий	Возврат из экспл.	Акт входного контроля	Уведомление поставщика	Ответ поставщика	Рекламационный акт	Акт и
Рекламационный акт план:	01.01.2021					
Номер:	49/18					
Дата рекламационного акта:	30.11.2020					
Получатель:	Станкостроительная производственная компания					
Причина дефекта:	Нарушение требований КД					
Решение по продукции(продукция подлежит):	Не определено					
Дата исходящего:	30.11.2020					
Номер исходящего:	329/8-18					
Доп. информация:	<input type="checkbox"/> Представитель не прибыл					
	Вернуть поставщику для замены					

«СОГЛАСОВАНО» «УТВЕРЖДАЮ»

«__» _____ 20__ г. «__» _____ 20__ г.

Акт № 0002/-2020
входного контроля изделий

Настоящий акт составлен на предприятии: представителями _____

Наименование, обозначение, зав. № партии (изделия)

Поставщик изделий

Дата выпуска изделий _____ Дата получения изделий

Наименование сопроводительного документа _____

Обнаруженные дефекты _____

Дополнительные вопросы, возникшие в процессе входного контроля

Заключение

Подписи исполнителей:
От предприятия _____

Подпись представителя поставщика (при необходимости) _____

Управление восполнением / исправлением некачественной продукции

Контроль качества производимой продукции и ПФ

- Контроль качества в процессе производства, учет брака на производственных переделах, в готовой продукции и в комплектующих в составе сборки. Регистрация дефекта:
 - на проверочной операции после выпуска партии с передела соответствующего цеха
 - в произведенной продукции, допущенного в предшествующем по технологии изготовления цехе
- Контроль по срокам (плановые и фактические даты выполнения) этапов по работе с бракованной и дефектованной продукцией собственного производства на основании цепочки документов:
 - Листок (Акт) анализа при обнаружении дефекта ДСЕ
 - Решение комиссии
 - Извещение о браке
 - Разрешение

С...	Вид РКК	Номер	Дата документа	Номенклатура	Наименование	Партия	Место хранения	Потребитель	Передел изготовитель	Передел потребитель	Предмет производства
	Дефект продукции в пр-ве	0130	26.11.2020	ГРЗ	Отливка	17--00016-2020	17	21	0	10	ЛИМС.011-01
	Дефект продукции в пр-ве	0131	26.11.2020	ГРЗ	Отливка	17--000165-2020	17	21	0	10	ЛИМС.011-01
	Дефект продукции в пр-ве	0179	25.12.2020	ГРЗ	Отливка	17--00017-2020	17	21	0	10	ЛИМС.011-01
	Дефект продукции в пр-ве	0136	21.12.2020	ЛИМС.002	Ось	21--00016-2020	17	27	0	10	ЛИМС.003

0136 - Рег. деф. продукции

Файл Плавка Вид Инструменты

Статус Действия (Дочернее окно)

Номер: 0136 Дата документа: 21.12.2020

Наименование: Создан по документу выпуска: Три

Номенклатура: ЛИМС.002 Наименование: Ось

Предмет производства: ЛИМС.003 Наименование: Ролик

Партия: 21--00016-2020 Документ-основание: 0027

Рег. деф. продукции: Дефект продукции в пр-ве

Ед. изм.: шт

Кол-во годных: 0,00 Кол-во заблокированных: 4,00

Место хранения: 17 Потребитель: 27

Заказ изготовитель: M001980 Заказ потребитель:

Передел изготовитель: 0 Передел потребитель:

Первичный РКК:

Решение о браке: 0005

ПЕ регистратор:

Листок анализа №
возвращенных деталей (узлов)

Начальник цеха(потребитель) № 17 тов. _____, начальник БТК № _____ тов. _____ извещает начальника цеха (изготовителя) № _____ тов. _____

начальника БТК № _____ тов. _____, что в цехе № 17 обнаружен дефект деталей ЛИМС.002 Ось изделия ЛИМС.003 Ролик, изготовленных по ведомости _____ в кол-ве 4,00. Характеристика дефекта _____

На основании стандарта предприятия СТП СМК 616 Вам необходимо в течении 24 часов произвести анализ возвращенных деталей.

Начальник цеха № 17 _____ Начальник БТК № _____

Ознакомлены: начальник цеха-изготовителя _____ (подписи, даты)
начальник БТК _____
начальник ПДО _____

Результаты анализа

Комиссия в составе _____

рассмотрела причину возврата и пришла к следующему заключению:
Причиной некачественного изготовления деталей (узлов) явилось:

Номера изделий	Возврат из эксл.	Листок анализа	Результаты анализа	Извещение о браке	Разрешение	Связанные
Причина:			Неправильная наладка оборудования при обработке			
Заключение:			Детали требуют дополнительной шлифовки			
Мероприятия:			Вернуть в механообрабатывающий цех на доработку			
Решение:			Обработать по другой технологии			

Анализ статистики по качеству

Анализ статистики брака и дефектов

- Анализ статистики брака и дефектов в разрезе поставщиков и производителей, переделов, групп контролируемой продукции и т. п.
- Анализ текущего состояния покупной продукции и продукции собственного производства по стадиям прохождения контроля

Проверенное кол-во		% брака		Год	Квартал	2020		2020 всего	
				2	3	4			
Место хранения	Категория	Проверенное кол-во	% брака	Проверенное кол-во	% брака	Проверенное кол-во	% брака	Проверенное кол-во	% брака
кладовая)	Диоды выпрямительные, импульсные и универсальные					100,00	0%	100,00	0%
	Конденсаторы постоянной емкости					120,00	17%	120,00	17%
	Постоянные резисторы и терморезисторы					70,00	64%	70,00	64%
	Стабилитроны					15,00	100%	15,00	100%
Склад металлов	Проволока сварочная всех марок	10,00	0%					10,00	0%
	Прутки легированной конструкционной стали	70,00	43%					70,00	43%
Склад	Жидкие и пастообразные материалы				10,00	100%		10,00	100%
	Лакокрасочные материалы				100,00	0%		100,00	0%
	Резины				50,00	30%		50,00	30%

Проверено КИ на вх. контроле - Галактика АММ

Файл Правка Вид Инструменты Помощь

Действия (Дочернее окно)

Принято по результатам вх. контроля

Забраковано

Возвращено

Восстановлено силами поставщика или получателя

Документов предъявлено

Рекламационных актов

Документов принято

Документов отклонено

Кол-во документов "Результат входного контроля", заключение по Акту исследования - дефектный

Кол-во документов "Результат входного контроля", заключение по Акту исследования - конструктивный

Кол-во документов "Результат входного контроля", заключение по Акту исследования - производственный

Кол-во документов "Результат входного контроля", заключение по Акту исследования - дефект КИ

Подразд...	Предприятие-постав...	Наименов...	Обозначе...	Номенкла...	% Брак	Проверено ...	Принято по...	Забраков...	Возвращен...	Восстановл...	Количество...	Документ...	Рекламацион...	Прочих докуме...	Документ...	Документ...	АИ Всего	АИ Провоз	АИ Отказ КИ	АИ Констр
Цех		Комплекту...		шт	20%	75,00	60,00	15,00	0,00	0,00	15,00	0	1	0	1	0	0	0	0	0
		Комплекту...		шт	4%	100,00	96,00	4,00	2,00	2,00	2,00	0	1	0	1	0	0	0	0	0
		Комплекту...		шт	6%	48,00	46,00	3,00	3,00	0,00	3,00	0	1	0	1	0	0	0	0	0
		Комплекту...		шт	3%	250,00	242,00	8,00	5,00	3,00	5,00	0	1	0	1	0	0	0	0	0
		Комплекту...		шт	0%	80,00	80,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0	0	1	1	0	0	0	0
Цех		Комплекту...		шт	10%	120,00	108,00	12,00	0,00	0,00	12,00	1	1	0	1	0	1	1	0	0
Итого					6%	673,00	632,00	42,00	10,00	5,00	37,00	1	5	1	6	0	1	1	0	0



ГАЛАКТИКА
ЦИФРОВЫХ
РЕШЕНИЙ

Спасибо за внимание!

125167, Москва, Театральная аллея, д. 3 стр. 1

+7 495 252-02-55

market@galaktika.ru

galaktika.ru